

Częstochowa, dnia 25 marca 2022 r.

D E C Y Z J A

Samorządowe Kolegium Odwoławcze w Częstochowie w składzie orzekającym:

Przewodniczący - **Gabriela Zajder (sprawozdawca)**
Członkowie - **Jacek Puszek**
Karolina Stolarska-Wojdała

po rozpatrzeniu na posiedzeniu niejawnym w dniu 25 marca 2022 r. odwołania **Centrum Energetyki Nawozowej sp. z o.o. z siedzibą w Brzezinach**, reprezentowanej przez pełnomocnika, od decyzji Burmistrza Miasta i Gminy Koniecpol z dnia 6 lipca 2020 r. nr ROŚ.6220.4.2019/2020.d odmawiającej wydania środowiskowych uwarunkowań zgody na realizację planowanego przedsięwzięcia mogącego potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko pn.: „Budowa zakładu produkcji nawozów organicznych z odpadów biodegradowalnych oraz energii elektrycznej w skojarzeniu na działce nr 8773 w Koniecpolu”,

działając na podstawie art. 138 § 1 pkt 2 Kodeksu postępowania administracyjnego (Dz.U. z 2021 r. poz. 735, z późn.zm.), art. 71 ust. 2 pkt 2, art. 72 ust. 1 pkt 3, art. 75 ust. 1 pkt 4, art. 77 ust. 1 pkt 1, pkt 2, pkt 4, art. 80 ust. 1 i 2, art. 84 ust. 2, art. 85 ust. 1, ust. 2 pkt 1, ust. 3, art. 86 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz.U. z 2021 r. poz. 2373, z późn.zm.); § 3 ust. 1 pkt 80 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. z 2016 r. poz. 71), § 4 Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. z 2019 r. poz. 1839):

1. u c h y ł a zaskarżoną decyzję w całości,
2. o r z e k a: określić środowiskowe uwarunkowania realizacji przedsięwzięcia pn.: „Budowa zakładu produkcji nawozów organicznych z odpadów biodegradowalnych oraz energii elektrycznej w skojarzeniu na działce nr 8773 w Koniecpolu”.

I. Rodzaj i miejsce realizacji przedsięwzięcia.

Planowane przedsięwzięcie polegać będzie na budowie zakładu produkcji nawozów organicznych z odpadów biodegradowalnych oraz energii elektrycznej w skojarzeniu na działce ewidencyjnej nr 8773, k.m. 141, obręb Koniecpol o powierzchni 19,25 ha, położonej w Koniecpolu przy ul. Szkolnej. Wcześniej teren ten należał do KZPP „Koniecpol” S.A., na którym prowadzona była działalność w zakresie oczyszczania ścieków przemysłowych. Obecnie teren jest zabezpieczony przed dostępem osób trzecich poprzez metalowe ogrodzenie. Do zakładu doprowadzone jest przyłącze wodociągowe i sieć elektroenergetyczna. Teren jest częściowo utwardzony. Działka, na której planowane jest przedsięwzięcie, nie jest objęta miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego. Zgodnie z zapisami studium uwarunkowań i kierunków zagospodarowania przestrzennego miasta i gminy Koniecpol przyjętego uchwałą nr 185/XXIII/2000 Rady Miejskiej w Koniecpolu z dnia 22 listopada 2000 r., wymieniona nieruchomość zlokalizowana jest na terenach i urządzeniach gospodarki komunalnej – oczyszczalnia istniejąca. Obecnie na tym terenie nie jest prowadzona działalność produkcyjna. Działka nr 8773 położona jest w peryferyjnej części miasta w otoczeniu terenów leśnych, z dala od zabudowy mieszkaniowej. Działka posiada dostęp do drogi wojewódzkiej nr 786 – ul. Szkolnej. Powierzchnia terenu zabudowanego i utwardzonego obejmuje powierzchnię ok. 6 ha, pozostała część działki o powierzchni ok.

13,2 ha stanowiła będzie powierzchnię biologicznie czynną. W zakładzie będą przetwarzane odpady w instalacjach do beztlenowego przetwarzania (fermentacja), tlenowego kompostowania oraz instalacjach powiązanych z nimi. W instalacji do beztlenowego przetwarzania odpadów, przetwarzane będą odpady w ilości ok. 15 Mg/godz. Łączna wydajność zakładu wynosić będzie 150000 Mg/rok, z czego w instalacji beztlenowej przetwarzane będzie maksymalnie 82500 Mg/rok, a w instalacji tlenowej 104500 Mg/rok. W zakładzie będą przetwarzane odpady inne niż niebezpieczne. Dla potrzeb zakładu przewiduje się realizację nowych obiektów i budynków, a także modernizację i przystosowanie do produkcji budynków istniejących.

Charakterystyka planowanego przedsięwzięcia stanowi załącznik do niniejszej decyzji.

II. Warunki wykorzystywania terenu w fazie realizacji oraz eksploatacji lub użytkowania przedsięwzięcia, ze szczególnym uwzględnieniem konieczności ochrony cennych wartości przyrodniczych, zasobów naturalnych i zabytków oraz ograniczenia uciążliwości dla terenów sąsiednich.

II.1. W fazie realizacji:

1. Stosować rozwiązania organizacyjne i techniczne mające na celu minimalizację emisji wtórnej pyłu z miejsc prowadzenia prac budowlanych i montażowych oraz środków transportu przewożących materiały pyliste, w szczególności poprzez:

a) zabezpieczenie materiałów sypkich, pylistych, stanowiących surowce do budowy oraz mas ziemnych i odpadów o takim samym charakterze, powstających podczas prac budowlanych, przed ich rozwiewaniem (np. poprzez przykrywanie plandekami lub zraszanie wodą – w przypadku mas ziemnych),

b) czyszczenie kół pojazdów przed wyjazdem z placu budowy na drogi publiczne.

2. Uciążliwości dla środowiska i zdrowia ludzi, związane z prowadzonymi pracami budowlanymi, montażowymi i instalacyjnymi, minimalizować poprzez sprawną organizację ruchu transportu ciężkiego i prowadzonych robót, zapewnienie nadzoru nad pracą maszyn i urządzeń oraz utrzymanie ich w należytym stanie technicznym, a także odpowiednie zorganizowanie miejsc postoju maszyn roboczych.

3. Prowadzić bieżącą kontrolę szczelności układów smarowania pracujących maszyn, urządzeń i pojazdów, a wszelkie usterki i nieszczelności natychmiast eliminować.

4. Teren prac budowlanych wyposażać w środki techniczne i chemiczne do neutralizacji ewentualnych awaryjnych wycieków substancji ropopochodnych.

5. W przypadku zaistnienia sytuacji awaryjnej, takiej jak np. wyciek paliwa, podjąć natychmiastowe działania w celu usunięcia awarii oraz usunięcia zanieczyszczonego gruntu; zanieczyszczony grunt należy przekazać podmiotom uprawnionym do jego transportu i rekultywacji lub unieszkodliwienia.

6. Stosować sprawny technicznie sprzęt i urządzenia.

7. Zaplecze budowy, w szczególności miejsca postoju, tankowania oraz naprawy pojazdów i maszyn budowlanych, zabezpieczyć przed przedostaniem się substancji ropopochodnych do gruntu i wód, m.in. poprzez wykonywanie prac związanych z tankowaniem oraz naprawami pojazdów i maszyn na terenie utwardzonym i zabezpieczonym przed potencjalnym zanieczyszczeniem.

8. Prace ziemne prowadzić bez konieczności prowadzenia prac odwodnieniowych, a w przypadku stwierdzenia konieczności odwodnienia wykopów, prace odwodnieniowe prowadzić bez konieczności trwałego obniżania poziomu wód gruntowych, w technologii np. ścianek szczelinowych oraz przy użyciu pomp szlamowych/igłofiltrów; do minimum ograniczyć czas odwadniania wykopu oraz ograniczyć wpływ wymienionych prac do terenu działki inwestycyjnej.

9. Prace ziemne prowadzić w sposób nie naruszający stosunków gruntowo-wodnych.

10. Materiały i surowce składować w sposób uniemożliwiający przedostanie się zanieczyszczeń do gruntu i wód.

11. Wytwarzane odpady magazynować w sposób selektywny w pojemnikach, kontenerach ustawionych w wyznaczonym, utwardzonym miejscu na terenie prowadzenia robót budowlanych i dostosowanych do czasu przekazania ich wyspecjalizowanym firmom, a odpady niebezpieczne przechowywać w pomieszczeniach na utwardzonych podłożach, w szczelnych atestowanych pojemnikach.

12. Wodę na potrzeby socjalno-bytowe pobierać z sieci wodociągowej.

13. Potrzeby higieniczno-sanitarne pracowników ekip prowadzących realizację przedsięwzięcia zabezpieczyć poprzez stosowanie sanitariatów i przenośnych urządzeń sanitarnych, wyposażonych w zbiorniki bezodpływowe.

14. Prace budowlano-montażowe prowadzić wyłącznie w porze dziennej, tj. w godz. 6⁰⁰-22⁰⁰. W miarę możliwości, urządzenia emitujące hałas o dużym natężeniu nie powinny pracować jednocześnie.

15. We wszystkich w/wym. miejscach oraz w miejscach bezpośrednich prac budowlanych zapewnić dostępność sorbentów, właściwych w zakresie ilości i rodzaju do potencjalnego zagrożenia, mogącego wystąpić w następstwie sytuacji awaryjnych.

II.2. W fazie eksploatacji lub użytkowania:

1. Odpady stanowiące wsad do linii do beztlenowego i tlenowego przetwarzania odpadów przyjmować i magazynować wewnątrz hali przyjęcia odpadów, wstępnego przetwarzania, odwadniania pofermentu oraz oczyszczania odcieków i ścieków (zwanej dalej halą przyjęcia odpadów). Poza halą, na placu wstępnej obróbki odpadów biodegradowalnych zlokalizowanym we wschodniej części działki mogą być magazynowane tylko odpady zielone (o kodzie 02 01 03 – odpady z rolnictwa odpadowa masa roślinna) w balotach foliowych. Pakowanie odpadów do balotów musi odbywać się wewnątrz w/wym. hali. Po wstępnym zakiszeniu baloty należy w całości przewozić do hali przyjęć i następnie kierować do komór fermentacyjnych.

2. Przygotowanie odpadów do poszczególnych linii technologicznych (mieszanie, rozdrabnianie itp.) prowadzić wewnątrz hali przyjęcia odpadów.

3. Wsad przed wprowadzeniem do bioreaktorów linii tlenowego przetwarzania odpadów może być magazynowany nie dłużej niż 24 h.

4. Planować dostawy odpadów na teren przedsięwzięcia tak by nie występował nadmiar odpadów w stosunku do mocy przerobowych linii technologicznych.

5. Zanieczyszczone powietrze z wnętrza hali oraz gazy ze zbiorników na poferment i odciek z pofermentu, oczyszczać w biofiltrze. Czas przebywania gazów w złożu biofiltra musi wynosić minimum 46 sekund.

6. Gazy z procesu tlenowego przetwarzania odpadów w bioreaktorach należy oczyszczać w biofiltrach ze zintegrowanymi płuczkami (w sposób określony w punkcie III.6 niniejszej decyzji). Czas przebywania gazów w złożu biofiltra musi wynosić minimum 46 sekund.

7. W linii do beztlenowego przetwarzania odpadów może być przetwarzane maksymalnie 82500 Mg odpadów/rok.

8. W linii do tlenowego przetwarzania odpadów może być przetwarzane maksymalnie 104500 Mg odpadów/rok.

9. Łączna wydajność przetwarzania odpadów biodegradowalnych będzie wynosiła 150000 Mg/rok.

10. Etap dojrzewania kompostu prowadzić na placu dojrzewania kompostu, zaplanowanym w północnej części działki.

11. Granulowanie nawozu należy prowadzić wewnątrz istniejącego budynku po byłej stacji odwadniania osadu ściekowego.

12. Biogaz wytworzony w instalacji do beztlenowego przetwarzania odpadów należy spalać w projektowanych kogeneratorach. Nadmiar biogazu należy spalać w pochodni.

13. Do celów technologicznych wykorzystywać wodę zgromadzoną w zbiorniku wody technologicznej, pochodzącej z planowanej oczyszczalni odcieków i ścieków.

14. Do okresowego płukania modułów instalacji oczyszczania odcieków wykorzystywać czystą wodę lub permeat, pobieraną ze zbiornika wody technologicznej.

15. Medium czyszczące pochodzące z czyszczenia modułów instalacji oczyszczania odcieków kierować do zbiornika ścieków surowych.

16. Proces kompostowania odpadów prowadzić w szczelnie zamykanych bioreaktorach.

17. Ocieki z pryzm kompostowych odprowadzać do instalacji oczyszczania odcieków, a następnie wykorzystywać do zraszania pryzm kompostowych.

18. W procesie oczyszczania odcieków zastosować najnowocześniejszą dostępną technikę i technologię, opartą o wieloetapowy system oczyszczania MBR, służącą do oczyszczania frakcji ciekłej pofermentu.

19. Niezanieczyszczone wody opadowe i roztopowe z połaci dachowych oraz z terenu utwardzonego odprowadzać na tereny biologicznie czynne, w sposób niepowodujący

zalewania terenów sąsiednich oraz niezmieniający stanu wody na gruncie, w szczególności kierunku i natężenia odpływu wymienionych wód ze szkodą dla gruntów sąsiednich.

20. Wykonać cztery piezometry zlokalizowane na kierunku spływu wód gruntowych poniżej zakładu, dwa piezometry ujmujące wody pierwszego poziomu wodonośnego i dwa ujmujące wody poziomu górnokredowego. Głębokość piezometrów ujmujących wody gruntowe powinna wynosić ok. 6-7m, a w przypadku piezometrów ujmujących wody poziomu górnokredowego – ok. 20-25m.

21. Pobór próbek wykonywać z częstotliwością 1-2 razy do roku w celu oznaczenia zawartości związków azotów oraz wskaźnika zanieczyszczenia wody związkami organicznymi (np. utlenialności lub ogólnego węgla organicznego OWO).

22. Zanieczyszczone wody opadowe i odcieki z miejsc magazynowania bioodpadów oraz ścieki bytowo-gospodarcze, odprowadzać do planowanej oczyszczalni odcieków i ścieków.

23. Wodę na potrzeby socjalno-bytowe pobierać z sieci wodociągowej.

24. Praca w zakładzie odbywać się będzie przez 6 dni w tygodniu, od poniedziałku do soboty, w systemie 3 – zmianowym.

25. Czas pracy instalacji fermentacji beztlenowej wynosić będzie 24 godz./dobę przez 7 dni w tygodniu.

III. Wymagania dotyczące ochrony środowiska konieczne do uwzględnienia w dokumentacji wymaganej do wydania decyzji wymienionych w art. 72 ust. 1 ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.

1. Przedsięwzięcie należy tak zaprojektować aby:

- a) nie powodować zanieczyszczenia środowiska gruntowo-wodnego,
- b) zapewnić dotrzymanie obowiązujących standardów hałasu na terenach chronionych,
- c) zapewnić dotrzymanie standardów jakości powietrza i wartości odniesienia substancji w powietrzu.

2. Rozwiązania projektowe, techniczne i technologiczne zastosowane w projekcie budowlanym winny uwzględniać założenia i wnioski zawarte w charakterystyce dołączonej do decyzji.

3. W projektowanej hali przyjęcia odpadów, wstępnego przetwarzania, odwadniania pofermentu oraz oczyszczania odcieków i ścieków należy wyznaczyć miejsca przeznaczone:

- a) do magazynowania odpadów przyjmowanych do instalacji do beztlenowego (fermentacji) i tlenowego przetwarzania odpadów (kompostownia),
- b) do przygotowania odpadów do procesu fermentacji beztlenowej,
- c) do przygotowania odpadów do procesu kompostowania,
- d) pod prasoowijkę,
- e) pod urządzenia do rozseparowania masy fermentacyjnej,
- f) pod instalację oczyszczania odcieków.

Halę należy wyposażać w system wentylacji ujmujący zanieczyszczone powietrze z hali i odprowadzający je do biofiltra.

4. Zaprojektować biofiltr do oczyszczania zanieczyszczonego powietrza odprowadzanego z hali przyjęcia odpadów, wstępnego przetwarzania, odwadniania pofermentu oraz oczyszczania odcieków i ścieków oraz gazów z uszczelnionych zbiorników na poferment i odciek z pofermentu. Biofiltr powinien zostać zaprojektowany tak aby czas przebywania gazów w złożu biofiltra wynosił minimum 46 sekund.

5. Linie beztlenowego przetwarzania (fermentacji) odpadów wyposażać w:

- a) układ usuwania siarkowodoru i innych zanieczyszczeń z powstającego biogazu,
- b) urządzenia do usuwania nadmiaru wody,
- c) jednostki kogeneracyjne o mocy ok. 1MW do spalania oczyszczonego biogazu z indywidualnymi emitorami do odprowadzania spalin o wysokości nie mniejszej niż 5m każdy,
- d) pochodnię do spalania nadmiaru biogazu lub spalania biogazu w przypadku awarii jednostki kogeneracyjnej o wysokości nie mniejszej niż 10m.

6. Linia do kompostowania tlenowego odpadów powinna obejmować:

- a) tunele żelbetowe z przykryciem nieprzepuszczalną membraną – bioreaktory (16 szt.). Każdy bioreaktor powinien być wyposażony w dwuskrzydłową bramę, system napowietrzania i zraszania odpadów,

b)układy wyciągowe gazów z bioreaktorów (po jednym dla 4 bioreaktorów) o wydajności 50000m³/h każdy. Układy należy wyposażyć w biofiltry ze zintegrowanymi płuczkami (po jednym na każdy układ) o skuteczności usuwania substancji złoennych nie mniejszej niż 95%. Każdy biofiltr powinien zostać zaprojektowany tak aby czas przebywania gazów w złożu biofiltra wynosił minimum 46 sekund,

c)system zraszania odpadów w bioreaktorach.

7.Linię granulowania nawozu usytuować wewnątrz istniejącego budynku po byłej stacji odwadniania osadu ściekowego. Urządzenie do granulowania wyposażyć w odpylacz o skuteczności nie mniejszej niż 95% z odprowadzeniem oczyszczonych gazów do wnętrza obiektu.

8.Plac dojrzewania kompostu usytuować w północnej części działki.

9.Zaprojektować cztery piezometry na kierunku spływu wód gruntowych poniżej zakładu, dwa piezometry ujmujące wody pierwszego poziomu wodonośnego i dwa ujmujące wody poziomu górnokredowego. Głębokość piezometrów ujmujących wody gruntowe powinna wynosić ok. 6-7m, a piezometrów ujmujących wody poziomu górnokredowego – ok. 20-25m.

IV. Wymogi w zakresie przeciwdziałania skutkom awarii przemysłowych w odniesieniu do przedsięwzięć zaliczanych do zakładów stwarzających zagrożenie wystąpienia poważnych awarii.

Nie określa się, gdyż planowane przedsięwzięcie nie należy do zakładów stwarzających zagrożenie wystąpienia poważnych awarii, o którym mowa w art. 248 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz.U. z 2021 r. poz. 1973, z późn.zm.) w związku z rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz.U. z 2016 r. poz. 138).

V. Wymogi w zakresie ograniczania transgranicznego oddziaływania na środowisko w odniesieniu do przedsięwzięć, dla których przeprowadzono postępowanie dotyczące transgranicznego oddziaływania na środowisko.

Dla przedmiotowej inwestycji nie ma konieczności przeprowadzenia postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko.

VI. Obowiązek zapobiegania i ograniczania oraz monitorowania oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko należy zrealizować poprzez zastosowanie rozwiązań chroniących środowisko wymienionych w pkt. II i III niniejszej decyzji.

VII. Dla przedmiotowej inwestycji nie stwierdza się konieczności utworzenia obszaru ograniczonego użytkowania, ponieważ inwestycja ta nie należy do przedsięwzięć wymienionych w art. 135 ust. 1 w/wym. ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska.

VIII. Dla przedmiotowej inwestycji nie stwierdza się konieczności przeprowadzenia ponownej oceny oddziaływania na środowisko w ramach postępowania w sprawie wydania decyzji, o której mowa w art. 72 ust. 1 pkt 1 ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.

IX. Nie stwierdza się potrzeby przeprowadzenia analizy porealizacyjnej.

X. Charakterystyka przedsięwzięcia stanowi załącznik do niniejszej decyzji.

U Z A S A D N I E N I E

Centrum Energetyki Nawozowej sp. z o.o. z siedzibą w Brzezinach złożyła w dniu 15 marca 2019 r. do Burmistrza Miasta i Gminy Koniecpol wnioski o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia pn.: „Budowa zakładu produkcji nawozów organicznych z odpadów biodegradowalnych oraz energii elektrycznej w skojarzeniu na działce nr 8773 w Koniecpolu”.

Burmistrz Miasta i Gminy Koniecpol po zasięgnięciu opinii Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Katowicach, Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Częstochowie i Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie oraz po zawiadomieniu pismem z dnia 27 marca 2019 r. stron o wszczętym postępowaniu na wniosek inwestora, postanowieniem z dnia 30 kwietnia 2019 r. nr GKRIOŚ.6220.4.2019.p stwierdził konieczność przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla planowanego przedsięwzięcia i jednocześnie określił zakres raportu o oddziaływaniu na środowisko.

Z kolei postanowieniem z dnia 2 maja 2019 r. Burmistrz Miasta i Gminy Koniecpol zawiesił przedmiotowe postępowanie do czasu przedłożenia przez wnioskodawcę raportu o oddziaływaniu na środowisko.

Wymieniony raport został sporządzony w lipcu 2019 r. W związku z tym faktem Burmistrz Miasta i Gminy Koniecpol postanowieniem z dnia 11 lipca 2019 r. podjął postępowanie w przedmiotowej sprawie. Następnie pismami z dnia 11 lipca 2019 r. wymieniony organ zwrócił się do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Katowicach, Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Częstochowie i Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie o uzgodnienie warunków realizacji planowanego przedsięwzięcia.

Zaś obwieszczeniem z dnia 15 lipca 2019 r. Burmistrz Miasta i Gminy Koniecpol działając na podstawie art. 33 oraz art. 79 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, dalej zwanej u.o.i.o.ś., poinformował społeczeństwo o przystąpieniu do przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko w ramach postępowania o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedmiotowego przedsięwzięcia oraz o możliwości zapoznania się z dokumentacją sprawy, a także możliwości składania uwag i wniosków w terminie od dnia 15 lipca 2019 r. do dnia 16 sierpnia 2019 r.

Protesty przeciwko planowanej inwestycji oraz uwagi do raportu, wpłynęły od społeczeństwa do Burmistrza Miasta i Gminy Koniecpol w dniach od 26 lipca 2019 r. do 16 września 2019 r.

Przy piśmie z dnia 4 września 2019 r. Burmistrz Miasta i Gminy Koniecpol przekazał protesty społeczeństwa do wnioskodawcy celem odniesienia się do nich. W dniu 25 września 2019 r. na prośbę wnioskodawcy odbyło się spotkanie z mieszkańcami w sprawie realizacji planowanego przedsięwzięcia.

Z akt wynika, że organy uzgadniające wielokrotnie wzywały Burmistrza Miasta i Gminy Koniecpol do uzupełnienia raportu. Wynikiem tego było przedłożenie przez wnioskodawcę w dniu 14 listopada 2019 r. zaktualizowanego raportu o oddziaływaniu na środowisko dla planowanego przedsięwzięcia. Zaktualizowany raport wraz z wyjaśnieniami wnioskodawcy został przy piśmie z dnia 15 listopada 2019 r. przekazany przez Burmistrza Miasta i Gminy Koniecpol do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Katowicach.

Ostatecznie w/wym. organy pozytywnie uzgodniły i zaopiniowały przedmiotowe przedsięwzięcie inwestycyjne, tj.:

- postanowieniem z dnia 23 sierpnia 2019 r. nr WA.RZŚ.436.1.1372.2019.ZZ03.MP Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie uzgodniły realizację przedsięwzięcia oraz określiły warunki realizacji przedsięwzięcia,
- Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Częstochowie w opinii sanitarnej z dnia 26 sierpnia 2019 r. nr NS/NZ.523-27/19 pozytywnie zaopiniował w zakresie wymagań higienicznych i zdrowotnych wymienione przedsięwzięcie i określił środowiskowe uwarunkowania jego realizacji,
- Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Katowicach postanowieniem z dnia 3 kwietnia 2020 r. nr WOOŚ.4221.62.2019.RK1.11 uzgodnił realizację przedsięwzięcia i określił warunki jego realizacji.

W dniu 7 kwietnia 2020 r. do Burmistrza Miasta i Gminy Koniecpol wpłynął wniosek nowego pełnomocnika wnioskodawcy o udostępnienie dostępu elektronicznego do akt sprawy ewentualnie sporządzenie kopii akt (za wyjątkiem raportu).

W piśmie z dnia 23 kwietnia 2020 r. skierowanym do pełnomocnika wnioskodawcy, Burmistrz Miasta i Gminy Koniecpol wyjaśnił, że Urząd Miasta i Gminy Koniecpol nie dysponuje systemem pozwalającym stronie na dostęp do akt sprawy w systemie teleinformatycznym oraz, że z uwagi na obszerność akt, ich skany zostaną wykonane

i przesłane elektronicznie na adres e-mailowy pełnomocnika w terminie 1 miesiąca licząc od dnia 22 kwietnia 2020 r.

W związku z treścią powyższej odpowiedzi, pełnomocnik wnioskodawcy pismem z dnia 24 kwietnia 2020 r. cofnął wniosek o wydanie kserokopii akt i wniósł o pilne dokonanie powiadomień stron w trybie art. 10 Kpa z wyznaczeniem 7 dniowego terminu na zajęcie stanowiska w sprawie oraz wniósł o dokonanie powiadomień w trybie art. 10 Kpa (reprezentowanej przez niego Spółki za pośrednictwem e-PUAP-u) nie później niż do 28 kwietnia 2020 r., albowiem w przypadku przekroczenia tego terminu został zobowiązany do złożenia ponaglenia a następnie skargi na przewlekłość postępowania.

Pismem z dnia 30 kwietnia 2020 r. Burmistrz Miasta i Gminy Koniecpol zawiadomił strony, stosownie do treści art. 10 § 1 Kpa, o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych materiałów i dowodów oraz zgłoszonych żądań a także zapoznania się osobiście z aktami sprawy (po uprzednim telefonicznym umówieniu wizyty), w terminie 14 dni od daty doręczenia zawiadomienia. W zawiadomieniu tym organ zwrócił też uwagę, że zgodnie z zawiadomieniem o wszczęciu postępowania z dnia 27 marca 2019 r., strona na każdym etapie postępowania miała zapewnioną możliwość czynnego udziału w postępowaniu, w tym możliwość zapoznania się z aktami sprawy. Wymienione zawiadomienie zostało doręczone pełnomocnikowi wnioskodawcy w dniu 30 kwietnia 2020 r., a pozostałym stronom w dniach 4-12 maja 2020 r.

W dniu 4 maja 2020 r. do Burmistrza Miasta i Gminy Koniecpol wpłynęła odpowiedź wnioskodawcy na pismo organu z dnia 17 marca 2020 r. nr ROŚ.6220.4.2019wezv.13.

W związku z zawiadomieniem z dnia 30 kwietnia 2020 r. do Burmistrza Miasta i Gminy Koniecpol w dniu 15 maja 2020 r. wpłynęła prośba Nadleśniczego PGL LP Nadleśnictwo Koniecpol z dnia 13 maja 2020 r. o przedłużenie terminu postępowania z powodu utrudnienia funkcjonowania jednostki ze względu na panujący okres zagrożenia epidemicznego z powodu COVID 19. Jednocześnie Nadleśniczy poinformował, że wiążące pozostają informacje zawarte w piśmie nr ZG.2200.23.2019.ZG5 z dnia 19 kwietnia 2019 r. oraz w piśmie nr ZG.2200.23.2019.ZG5 z dnia 30 września 2019 r.

Przy piśmie z dnia 26 maja 2020 r. Burmistrz Miasta i Gminy Koniecpol przekazał kserokopię pisma nr ZG.2200.23.2019.ZG5 z dnia 30 września 2019 r. do pełnomocnika wnioskodawcy, celem ustosunkowania się do jego treści w terminie 14 dni.

W dniu 28 maja 2020 r. do Burmistrza Miasta i Gminy Koniecpol wpłynęła odpowiedź wnioskodawcy na w/wym. pismo nr ZG.2200.23.2019.ZG5 z dnia 30 września 2019 r. Jednocześnie wnioskodawca wniósł o pilne wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.

W dniu 2 czerwca 2020 r. Burmistrz Miasta i Gminy Koniecpol, działając na podstawie art. 33 ust. 1 w związku z art. 79 ust. 1 u.i.o.ś, podał do publicznej wiadomości (obwieszczenie umieszczone na tablicy ogłoszeń Urzędu Miasta i Gminy Koniecpol oraz w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu) informację, że wszczęto postępowanie o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedmiotowego przedsięwzięcia oraz zawiadomił społeczeństwo, że przeprowadza ocenę oddziaływania tego przedsięwzięcia na środowisko a także, że każdy może w dniach od 3 czerwca do 2 lipca 2020 r. zapoznać się z dokumentacją sprawy (po telefonicznym uzgodnieniu terminu i godziny), zgłosić w tym terminie uwagi do dokumentacji w formie pisemnej, elektronicznej i ustnej.

W tym samym dniu, tj. 2 czerwca 2020 r. wpłynęło do Burmistrza Miasta i Gminy Koniecpol ponaglenie wnioskodawcy z powodu przewlekłości postępowania obejmującego również bezczynność Burmistrza Miasta i Gminy Koniecpol w przedmiocie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia pn. „Budowa zakładu produkcji nawozów organicznych z odpadów biodegradowalnych oraz energii elektrycznej w skojarzeniu na działce nr 8773 w Koniecpolu”. W dniu 10 czerwca 2020 r., za pośrednictwem Burmistrza Miasta i Gminy Koniecpol, do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Częstochowie wpłynęło wymienione ponaglenie.

W dniu 16 czerwca 2020 r. pocztą elektroniczną do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Częstochowie wpłynęło od wnioskodawcy uzupełnienie ponaglenia.

Samorządowe Kolegium Odwoławcze w Częstochowie, po zapoznaniu się ze stanem faktycznym sprawy oraz stanowiskiem organu pierwszej instancji, uznało w postanowieniu z dnia 18 czerwca 2020 r. nr SKO.4102.61.2020 złożone ponaglenie z powodu przewlekłości postępowania obejmującego również bezczynność, za uzasadnione i wyznaczyło

Burmistrzowi Miasta i Gminy Koniecpol dodatkowy termin do załatwienia przedmiotowej sprawy do dnia 6 lipca 2020 r.

W dniu 29 czerwca 2020 r. Rada Miejska w Koniecpolu podjęła uchwałę Nr XXV/211/2020 w sprawie uchwalenia miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego obszarów położonych w rejonie ul. Kolejowej i ul. Szkolnej w Koniecpolu – obszar III. Wymieniona uchwała została opublikowana w Dzienniku Urzędowym Województwa Śląskiego z dnia 2 lipca 2020 r. pod pozycją 5225. Zgodnie z treścią § 19 uchwała ta weszła w życie w dniu 17 lipca 2020 r. Z załącznika nr 1 do tej uchwały wynika, że granicami wskazanego miejscowego planu została objęta działka nr 8773 położona w Koniecpolu przy ul. Szkolnej.

Z akt sprawy wynika, że w dniu 2 lipca 2020 r. do Burmistrza Miasta i Gminy Koniecpol wpłynął sprzeciw mieszkańców Koniecpola przeciwko planowanej inwestycji. Zaś w dniu 3 lipca 2020 r. wpłynęło pismo mieszkanki Koniecpola zawierające uwagi do planowanej inwestycji i do sporządzonego raportu oddziaływania na środowisko tej inwestycji.

Następnie Burmistrz Miasta i Gminy Koniecpol decyzją z dnia 6 lipca 2020 r. nr ROŚ.6220.4.2019/2020.d odmówił wydania środowiskowych uwarunkowań zgody na realizację planowanego przedsięwzięcia mogącego potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko pn.: „Budowa zakładu produkcji nawozów organicznych z odpadów biodegradowalnych oraz energii elektrycznej w skojarzeniu na działce nr 8773 w Koniecpolu”. W uzasadnieniu swojego stanowiska organ pierwszej instancji podniósł, że odmówił wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację planowanego przedsięwzięcia ze względu na niezgodność lokalizacji przedmiotowego przedsięwzięcia z ustaleniami wymienionego miejscowego planu uchwalonego w 2020 r.

Od wymienionej decyzji Spółka Centrum Energetyki Nawozowej wniosła w dniu 15 lipca 2020 r. odwołanie, w którym zawarła wniosek o uchylenie zaskarżonej decyzji w całości i wydanie przez organ drugiej instancji decyzji zgodnej z wnioskiem, ewentualnie o uchylenie zaskarżonej decyzji w całości i przekazanie sprawy do ponownego rozpatrzenia. Natomiast w związku ze złożonym w dniu 6 lipca 2020 r. wnioskiem o wszczęcie przez Wojewodę Śląskiego postępowania w przedmiocie stwierdzenia nieważności w/wym. uchwały Rady Miejskiej w Koniecpolu nr XXV/211/2020 z dnia 29 czerwca 2020 r., a w przypadku niestwierdzenia nieważności tej uchwały do dnia 31 lipca 2020 r., zapowiedzią inwestora wystąpienia niezwłocznie ze skargą do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego w Gliwicach o stwierdzenie nieważności wskazanej uchwały, pełnomocnik Spółki wniósł o zawieszenie postępowania odwoławczego na podstawie art. 97 § 1 pkt 4 Kpa do czasu rozpoznania skargi o stwierdzenie nieważności uchwały.

Odwołanie wraz z aktami sprawy Burmistrz Miasta i Gminy Koniecpol przy piśmie z dnia 22 lipca 2020 r. przekazał do rozpatrzenia do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Częstochowie.

W dniu 11 sierpnia 2020 r. do tutejszego Kolegium wpłynęło uzupełnienie odwołania, w którym pełnomocnik Spółki podtrzymał wniosek o zawieszenie postępowania odwoławczego do czasu rozstrzygnięcia skargi w przedmiocie nieważności uchwały Nr XXV/211/2020 Rady Miejskiej w Koniecpolu o ile Kolegium nie uzna, że inne zarzuty dyskwalifikują zaskarżoną decyzję i są wystarczające do uchylenia zaskarżonej decyzji bez stwierdzenia nieważności uchwały w przedmiocie miejscowego planu. Do uzupełnienia odwołania pełnomocnik dołączył skargę z dnia 10 sierpnia 2020 r. skierowaną do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego w Gliwicach, za pośrednictwem Rady Miejskiej w Koniecpolu, o zaskarżeniu w całości wskazanej uchwały Nr XXV/211/2020 Rady Miejskiej w Koniecpolu z dnia 29 czerwca 2020 r.

Samorządowe Kolegium Odwoławcze w Częstochowie po zapoznaniu się z treścią w/wym. uchwały Nr XXV/211/2020, a w szczególności z treścią § 5 ust. 1 pkt 1 lit. c, a także mając na uwadze treść art. 80 ust. 2 zdanie pierwsze u.i.o.ś., postanowieniem z dnia 24 sierpnia 2020 r. nr SKO.4102.77.2020 zawiesiło postępowanie odwoławcze do czasu prawomocnego rozstrzygnięcia skargi wniesionej przez wymienioną Spółkę do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego w Gliwicach na uchwałę Nr XXV/211/2020 Rady Miejskiej w Koniecpolu z dnia 29 czerwca 2020 r. w sprawie uchwalenia miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego obszarów położonych w rejonie ul. Kolejowej i ul. Szkolnej w Koniecpolu – obszar III.

W dniu 23 lutego 2022 r. do Kolegium wpłynął wniosek Centrum Energetyki Nawozowej sp. z o.o. z siedzibą w Brzezinach o podjęcie zawieszonego postępowania. Do wniosku

dołączono sentencję wyroku Naczelnego Sądu Administracyjnego z dnia 16 lutego 2022 r., sygn. akt II OSK 729/21 uchylającego wyrok Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego w Gliwicach z dnia 20 stycznia 2021 r., sygn. akt II SA/Gl 1159/20 i stwierdzającego nieważność w/wym. uchwały Rady Miejskiej w Koniecpolu z dnia 29 czerwca 2020 r. nr XXV/211/2020 w przedmiocie miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego.

Mając powyższe fakty na uwadze tut. Kolegium postanowieniem z dnia 9 marca 2022 r. nr SKO.4102.13.2022 podjęło na wniosek wymienionej Spółki zawieszone postępowanie wszczęte z odwołania z dnia 15 lipca 2020 r. od decyzji Burmistrza Miasta i Gminy Koniecpol z dnia 6 lipca 2020 r. nr ROŚ.6220.4.2019/2020.d.

Samorządowe Kolegium Odwoławcze w Częstochowie po rozpatrzeniu przedmiotowej sprawy, postanowiło uchylić zaskarżoną decyzję w całości i orzec co do istoty sprawy poprzez określenie środowiskowych uwarunkowań realizacji przedsięwzięcia pn.: „Budowa zakładu produkcji nawozów organicznych z odpadów biodegradowalnych oraz energii elektrycznej w skojarzeniu na działce nr 8773 w Koniecpolu”, wobec braku podstaw do odmowy wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach na realizację tego przedsięwzięcia.

Na wstępie podnieść trzeba, że zasada dwuinstancyjności postępowania (wyrażona w art. 15 Kpa) wymaga, aby sprawa była ponownie rozpoznana w swoim całokształcie przez organ odwoławczy, musi więc on rozpatrywać sprawę w świetle aktualnego stanu prawnego (także w kontekście aktów prawa miejscowego).

Podejmując niniejsze rozstrzygnięcie zważono więc, co następuje.

Stwierdzenie przez Naczelną Sąd Administracyjny wyrokiem z dnia 16 lutego 2022 r., sygn. akt II OSK 729/21 nieważności w/wym. uchwały Rady Miejskiej w Koniecpolu z dnia 29 czerwca 2020 r. nr XXV/211/2020 w przedmiocie miejscowego planu obszarów położonych w rejonie ul. Kolejowej i ul. Szkolnej w Koniecpolu – obszar III, ma ten skutek, że w dniu podejmowania przez Burmistrza Miasta i Gminy Koniecpol zaskarżonej decyzji z dnia 6 lipca 2020 r. nr ROŚ.6220.4.2019/2020.d będąca przedmiotem postępowania działka nr 8773 z obrębu Koniecpol, nie była objęta ustaleniami miejscowego planu. Zgodnie zaś z zapisami studium uwarunkowań i kierunków zagospodarowania przestrzennego miasta i gminy Koniecpol, przyjętego uchwałą nr 185/XXIII/2000 Rady Miejskiej w Koniecpolu z dnia 22 listopada 2000 r. wymieniona działka zlokalizowana jest na obszarze przeznaczonym pod tereny i urządzenia gospodarki komunalnej – oczyszczalnia istniejąca. Jak słusznie zauważył Naczelną Sąd Administracyjny w w/wym. wyroku z dnia 16 lutego 2022 r., przeznaczenie w studium określonego obszaru pod tereny i urządzenia związane z gospodarką komunalną oznacza przyjęcie założenia o rozbudowanych funkcjach użyteczności publicznej tych terenów, które w planie miejscowym mogą zostać przeznaczone przykładowo pod lokalną gospodarkę wodną, gospodarkę odpadami, czy terenami zielonymi. Zauważyć też trzeba, że wcześniej działka ta należała do KZPP „Koniecpol” S.A., na której prowadzona była działalność w zakresie oczyszczania ścieków przemysłowych. Działka ta położona jest w peryferyjnej części miasta w otoczeniu terenów leśnych, z dala od zabudowy mieszkaniowej. Działka posiada dostęp do drogi wojewódzkiej nr 786 – ul. Szkolnej. Powierzchnia terenu zabudowanego i utwardzonego działki obejmować będzie powierzchnię ok. 6 ha, zaś całkowita powierzchnia działki to 19,25 ha. Niewątpliwie planowane przedsięwzięcie nie będzie sprzeczne z dotychczasowym sposobem użytkowania terenu działki.

Dalej podnieść należy, że postępowanie administracyjne w przedmiotowej sprawie toczy się w oparciu o przepisy w/wym. ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.

Dodać trzeba, że w dniu 11 października 2019 r. weszło w życie nowe rozporządzenie wykonawcze do u.i.o.ś., tj. rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. z 2019 r. poz. 1839). Jednak zgodnie z § 4 wymienionego rozporządzenia do przedsięwzięć, w przypadku których przed dniem wejścia w życie rozporządzenia wszczęto i nie zakończono przynajmniej jednego z postępowań w sprawie decyzji, zgłoszeń lub uchwał, o których mowa w art. 71 ust. 1 oraz art. 72 ust. 1-1b u.i.o.ś., stosuje się przepisy dotychczasowe. Dotychczasowe przepisy zawarte są w rozporządzeniu Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. z 2016 r. poz. 71).

Zgodnie z wnioskiem złożonym w dniu 15 marca 2019 r. zakres planowanego przedsięwzięcia to „Budowa zakładu produkcji nawozów organicznych z odpadów biodegradowalnych oraz energii elektrycznej w skojarzeniu na działce nr 8773 w Koniecpolu”. A zatem planowane przedsięwzięcie zgodnie z § 3 ust. 1 pkt 80 w/wym. rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r., kwalifikuje się do mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, gdyż jest to instalacja związana z odzyskiem lub unieszkodliwianiem odpadów.

Podnieść też trzeba, że zgodnie z art. 71 ust. 2 u.i.o.ś. uzyskanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach jest wymagane dla planowanych: 1) przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko; 2) przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko. W myśl art. 59 ust. 1 u.i.o.ś., dla przedsięwzięć określonych w pkt 1 ocenę oddziaływania na środowisko przeprowadza się w każdym przypadku, natomiast dla przedsięwzięć wskazanych w pkt 2 wspomniana ocena dokonywana jest tylko wtedy, gdy obowiązek jej przeprowadzenia został stwierdzony na podstawie art. 63 ust. 1 w związku z art. 64 ust. 1 u.i.o.ś. przez organ właściwy do wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, po uprzednim zasięgnięciu opinii uprawnionych organów. W niniejszym przypadku organ pierwszej instancji po zasięgnięciu opinii Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Katowicach, Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Częstochowie oraz Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Warszawie, postanowieniem z dnia 30 kwietnia 2019 r. nr GKRIOŚ.6220.4.2019.p stwierdził konieczność przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla planowanego przedsięwzięcia i jednocześnie określił zakres raportu o oddziaływaniu na środowisko.

Decydujące znaczenie dla zakwalifikowania planowanego przedsięwzięcia do jednej z w/wym. grup ma przytoczone wyżej rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko - zwane dalej r.p.o.ś. Zgodnie z nim do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko zalicza się w oparciu o § 3 ust. 1 pkt 80 instalacje związane z odzyskiem lub unieszkodliwianiem odpadów, inne niż wymienione w § 2 ust. 1 pkt 41-47, z wyłączeniem instalacji do wytwarzania biogazu rolniczego w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 10 kwietnia 1997 r. - Prawo energetyczne o zainstalowanej mocy elektrycznej nie większej niż 0,5 MW lub wytwarzających ekwiwalentną ilość biogazu rolniczego wykorzystywanego do innych celów niż produkcja energii elektrycznej, a także miejsca retencji powierzchniowej odpadów oraz rekultywacja składowisk odpadów.

Organ właściwy do wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, wydaje ją biorąc pod uwagę (art. 80 ust. 1 u.i.o.ś.):

- 1)wyniki uzgodnień i opinii, o których mowa w art. 77 ust. 1 u.i.o.ś.;
- 2)ustalenia zawarte w raporcie o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko;
- 3)wyniki postępowania z udziałem społeczeństwa;
- 4)wyniki postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko, jeżeli zostało przeprowadzone.

Ponadto w myśl art. 80 ust. 2 u.i.o.ś. właściwy organ wydaje decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach po stwierdzeniu zgodności lokalizacji przedsięwzięcia z ustaleniami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego, jeżeli plan ten został uchwalony. Jak wcześniej wyjaśniono teren, na którym planuje się realizację przedsięwzięcia, nie jest objęty ustaleniami miejscowego planu.

Wyjaśnić także należy, iż Kolegium uwzględniło w treści wydanej decyzji wszystkie warunki realizacji przedsięwzięcia zawarte w postanowieniu uzgadniającym Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Katowicach z dnia 3 kwietnia 2020 r. nr WOOŚ.4221.62.2019.RK1.11, tj. zarówno na etapie realizacji (pkt II.1.) jak i eksploatacji przedsięwzięcia (pkt II.2.), a także wymagania jakie winny znaleźć odzwierciedlenie w dokumentacji projektowej (pkt III.), jak również stanowisko tego organu odnośnie braku potrzeby przeprowadzenia ponownej oceny oddziaływania na środowisko w ramach postępowania w sprawie wydania pozwolenia na budowę (pkt VIII.) oraz braku potrzeby przeprowadzenia postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko (pkt V.). Kolegium uwzględniło również w treści decyzji warunki zawarte w opinii Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Częstochowie z dnia 26 sierpnia 2019 r. nr NS/NZ.523-27/19 w zakresie wymagań higienicznych i zdrowotnych (pkt II.1. i II.2.). Kolegium uwzględniło także wszystkie warunki i wymagania wskazane przez Państwowe

Gospodarstwo Wodne Wody Polskie Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Warszawie w postanowieniu uzgadniającym z dnia 23 sierpnia 2019 r. nr WA.RZŚ.436.1.1372.2019ZZ03.MP, tj. zarówno na etapie realizacji (pkt. II.1.) jak i eksploatacji przedsięwzięcia (pkt II.2.), jak również stanowisko tego organu odnośnie braku potrzeby przeprowadzenia ponownej oceny oddziaływania na środowisko w ramach postępowania w sprawie wydania pozwolenia na budowę (pkt VIII.) oraz braku potrzeby przeprowadzenia postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko (pkt V.).

Kolejną powinnością organu właściwego do wydania decyzji, jest wzięcie pod uwagę ustaleń zawartych w raporcie o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko (art. 80 ust. 1 pkt 2 u.i.o.ś.). W tym miejscu należy zauważyć, że: „(...) choć raport o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko podlega ocenie organu prowadzącego postępowanie w sprawie o środowiskowe uwarunkowania zgody na realizację przedsięwzięcia, to ocena ta z pewnych koniecznych względów musi być ograniczona, gdyż organ nie dysponuje odpowiednią specjalistyczną wiedzą, aby móc w pełni ocenić wszystkie jego aspekty” (wyrok Naczelnego Sądu Administracyjnego z dnia 21 kwietnia 2015 r., sygn. akt II OSK 2213/13. Centralna Baza Orzeczeń Sądów Administracyjnych). „Jeżeli w danej sprawie przedstawiony został raport oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko, który w ocenie organu odpowiada przepisom prawa oraz jest spójny, logiczny i przekonujący, to nie jest koniecznym szczegółowa ocena wartości dowodowej tego raportu w sytuacji, gdy organ administracji publicznej dokonał oceny, iż jest on zupełny zarówno pod względem formalnym jak i merytorycznym. Organ nie jest zobowiązany do samodzielnego badania i ustalania parametrów w oparciu o wiedzę specjalistyczną, w sytuacji gdy dysponuje opinią, którą uznaje za wiarygodną i zupełną” (wyrok Naczelnego Sądu Administracyjnego z dnia 6 lutego 2013 r., sygn. akt II OSK 1862/11, Lex nr 1358431). „Treść decyzji środowiskowej jest konglomeratem wyników uzgodnień i opinii organów współdziałających w procesie podejmowania decyzji, ustaleń przedłożonego raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko i wyników postępowania z udziałem społeczeństwa (vide: art. 80 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko). Podważenie wiarygodności elementów składowych decyzji środowiskowej, nie może być gołosłowne. Zwłaszcza raportowi o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko przysługuje szczególna wartość dowodowa, wynikająca z kompleksowego charakteru analizy przedsięwzięcia i jego wpływu na środowisko. Podważenie jego ustaleń może nastąpić jedynie, co do zasady, poprzez przedstawienie równie kompletnej analizy uwarunkowań przyrodniczych (tzw. kontrraportu), sporządzonej przez specjalistów dysponujących równie fachową wiedzą jak autorzy raportu, której wnioski pozostawałyby w rażącej sprzeczności do tych zawartych w raporcie przedłożonym przez inwestora (vide wyroki w sprawach: II OSK 844/16 z 28 października 2016 r., II SA/Kr 795/16 z 19 września 2016 r., II SA/Sz 1496/15 z 27 kwietnia 2016 r.). Raport jest dokumentem prywatnym a jego sporządzenie nie jest obowiązkiem organu ale inwestora. Również sporządzenie kontrraportu nie obciąża organu administracji a winno leżeć w interesie tych stron postępowania, które podważają ustalenia raportu, (...)” – tak Wojewódzki Sąd Administracyjny w Białymstoku w wyroku z dnia 6 marca 2018 r., sygn. akt II SA/Bk 916/17, Lex nr 2464192.

Z kolei Wojewódzki Sąd Administracyjny w Gorzowie Wielkopolskim w wyroku z dnia 19 grudnia 2019 r., sygn. akt II SA/Go 434/19 (Lex nr 2768042) podniósł: „Raport o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko jest dokumentem, którego prawidłowe sporządzenie wymaga od jego autora określonej wiedzy fachowej i który w efekcie obejmuje tzw. wiadomości specjalne. Mimo że raport nie jest opinią biegłego w technicznoprawnym tego słowa znaczeniu, tj. w rozumieniu art. 84 § 1 k.p.a., gdyż jest sporządzany nie na zlecenie organu, lecz inwestora, to raportowi, z uwagi zwłaszcza na jego kompleksowość, fachowość i centralne miejsce w procedurze oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko przypisuje się szczególną wartość-moc dowodową (por. wyrok NSA 11 lipca 2013 r., II OSK 639/13). W związku z tym zgodnie z utrwalonym orzecznictwem Naczelnego Sądu Administracyjnego, podważenie ustaleń raportu przez stronę postępowania może nastąpić, co do zasady, jedynie przez przedstawienie równie kompletnej analizy uwarunkowań przyrodniczych (tzw. kontrraportu), sporządzonej przez specjalistów dysponujących równie fachową wiedzą jak autorzy raportu, którego wnioski pozostawałyby w rażącej sprzeczności z wnioskami zawartymi w raporcie przedłożonym przez inwestora

(por. wyroki NSA z 18 marca 2009 r., II OSK 383/08, z 20 marca 2014 r., II OSK 2564/12, z dnia 17 listopada 2015 r. sygn. akt II OSK 602/14, z 28 lipca 2016 r., II OSK 2661/14, z 28 października 2016 r., II OSK 844/16). Zastrzeżenia wobec przedłożonego raportu oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko, aby nie były uznane za gołosłowne powinny zostać poparte na przykład ekspertyzą, która w sposób udokumentowany wskazuje na wady raportu (wyroki NSA 21 kwietnia 2015 r. II OSK 2213/13, z 25 lutego 2016 r. II OSK 1586/14, z 15 stycznia 2019 r., II OSK 787/18).”

Kolegium dokonało w powyżej wskazanym zakresie oceny zaktualizowanego raportu z dnia 8 listopada 2019 r. (uzupełnionego o nową analizę emisji substancji do powietrza z uwzględnieniem wszystkich zidentyfikowanych źródeł) i stwierdziło, że zagadnienie oddziaływania planowanej inwestycji, a więc i jej wpływu na nieruchomości zlokalizowane w sąsiedztwie, a także inne aspekty oddziaływania inwestycji na poszczególne elementy środowiska (w tym na powietrze, glebę i wody gruntowe, uciążliwości odorowe, szatę roślinną, na klimat akustyczny), zostały poddane ocenie w raporcie zarówno w fazie realizacji jak i eksploatacji przedsięwzięcia (str. 79-141). Zagadnienia te zostały również szczegółowo wyjaśnione w procesie uzgodnienia realizacji przedsięwzięcia z Regionalnym Dyrektorem Ochrony Środowiska w Katowicach.

Podkreślić należy, że organ ten jest wyspecjalizowanym podmiotem w dziedzinie ochrony środowiska. O wnikliwości oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko świadczy uzupełnienie raportu z dnia 8 lipca 2019 r. przez inwestora w związku z wezwaniami Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Katowicach, tj.:

- z dnia 1 sierpnia 2019 r. - odpowiedź inwestora w piśmie z dnia 12 sierpnia 2019 r.,
- z dnia 9 sierpnia 2019 r. - odpowiedź inwestora w piśmie z dnia 26 sierpnia 2019 r.,
- z dnia 12 września 2019 r. - odpowiedź inwestora w piśmie z dnia 14 listopada 2019 r. oraz przedłożenie zaktualizowanego raportu z dnia 8 listopada 2019 r.,
- z dnia 22 listopada 2019 r. w nawiązaniu do wezwania z dnia 12 września 2019 r. - odpowiedź inwestora w piśmie z dnia 28 listopada 2019 r. oraz poinformowanie, że w zakładzie nie będą przetwarzane odpady o kodach: 02 01 02 (odpadowa tkanka zwierzęca), 02 02 02 (odpadowa tkanka zwierzęca), 02 07 03 (odpady z procesów chemicznych),
- z dnia 7 stycznia 2020 r. - odpowiedź inwestora w piśmie z dnia 20 stycznia 2020 r. m.in. na temat uciążliwości zapachowych dla otoczenia odpadów podlegających wstępnemu zakiszeniu,
- z dnia 3 marca 2020 r. - odpowiedź inwestora w piśmie z dnia 9 marca 2020 r., w którym wyjaśniono, że odpady o kodzie 02 01 03 (odpady z rolnictwa odpadowa masa roślinna) są planowane do magazynowania na placu wstępnej obróbki odpadów biodegradowalnych.

Nadto podnieść trzeba, że w odpowiedzi na wniosek Burmistrza Miasta i Gminy Koniecpol z dnia 13 marca 2020 r. o przeprowadzenie posiedzenia Regionalnej Komisji Ocen Oddziaływania na Środowisko w Katowicach w związku z możliwym negatywnym wpływem planowanej inwestycji na środowisko (uzasadnienie wniosku zawarte w piśmie z dnia 24 marca 2020 r. nr ROŚ.6220.4.2020.wn.2), Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Katowicach w piśmie z dnia 26 marca 2020 r. nr WOOS.4221.62.2019.RK1.10 wyjaśnił, że:

- po wnikliwej analizie całej zgromadzonej dokumentacji w przedmiotowej sprawie stwierdził, iż inwestor przewidział środki mające na celu maksymalną minimalizację uciążliwości odorowych,
- dokumentacja w sprawie została uzupełniona w stopniu wystarczającym, aby określić warunki realizacji przedmiotowego zamierzenia. Organ zgromadził materiał dowodowy, który pozwala na określenie warunków realizacji inwestycji w sposób zapewniający właściwy stopień ochrony środowiska, w szczególności dotrzymanie jakości środowiska,
- brak jest zatem uzasadnienia do skierowania przedmiotowej sprawy pod obrady Regionalnej Komisji Ocen Oddziaływania na Środowisko w Katowicach.

Dodać trzeba, że wymieniony wyspecjalizowany organ ochrony środowiska nie miał zastrzeżeń do przedłożonych mu w/wym. wyjaśnień i uzupełnień do raportu, w tym do zaplanowanych rozwiązań dla potencjalnych źródeł emisji substancji złośliwych, postępowania z ściekami przemysłowymi – wodami odciekowymi z placu kompostowego i niewielką ilością ścieków bytowych, oddziaływania inwestycji na klimat akustyczny, niewielkiej emisji zanieczyszczeń do powietrza, braku negatywnego oddziaływania inwestycji na gatunki roślin i zwierząt, czego dał wyraz w uzasadnieniu uzgodnienia realizacji

przedsięwzięcia z dnia 3 kwietnia 2020 r. na str. 7-9. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Katowicach w uzgodnieniu tym stwierdził m.in., że:

- do oczyszczania odcieków projektuje się wieloetapowy system oczyszczania tak aby jakość oczyszczonych ścieków spełniała wymogi jak dla oczyszczonych ścieków zrzucanych do zbiorników wodnych,
- przeprowadzona analiza oddziaływania planowanej inwestycji na klimat akustyczny wykazała, że na terenach podlegających ochronie akustycznej, dotrzymane będą dopuszczalne poziomy hałasu określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz.U. z 2014 r. poz. 112). Najbliższa zabudowa mieszkaniowa podlegająca ochronie akustycznej znajduje się na południowy-zachód w odległości ok. 400m od planowanej inwestycji. Dlatego też nie nałożono warunków obligujących inwestora do minimalizowania oddziaływania w zakresie hałasu,
- zaproponowane przez inwestora procesy technologiczne zostały tak zaprojektowane, aby maksymalnie ograniczyć uciążliwości związane z odorami. Dotyczy to umiejscowienia przedsięwzięcia – na terenie po byłej oczyszczalni ścieków z dala od zabudowań mieszkalnych. Ponadto przewidziano, że już od momentu przyjęcia odpady stanowiące wsad do obu projektowanych instalacji przyjmowane i magazynowane będą głównie wewnątrz hali przyjęcia odpadów wstępnego przetwarzania, odwadniania pofermentu oraz oczyszczania odcieków i ścieków, co ograniczy możliwości unoszenia substancji złośliwych. Przewidziany został również biofiltr, który nie jest częścią niezbędną instalacji, przeciwnie jest urządzeniem dedykowanym tylko do tego aby ograniczać odory. Dla wszystkich potencjalnych źródeł emisji substancji złośliwych przewidziano więc rozwiązania organizacyjno-techniczne mające na celu ograniczanie emisji tych substancji do powietrza. Przy prawidłowej eksploatacji projektowanych instalacji i biofiltrów oraz systematycznej kontroli i niezwłocznym usuwaniu wszelkich usterek, uciążliwości w zakresie związków złośliwych ograniczone będą do minimum i nie powinny być odczuwalne dla otoczenia. Z przeprowadzonej analizy wpływu substancji złośliwych na jakość powietrza wynika, że dla tych substancji dotrzymane będą wartości odniesienia określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87). Z analiz przedstawionych w raporcie wynika też, że procesy spalania biogazu w jednostkach kogeneracyjnych i pochodni, nie będą znacząco wpływać na jakość powietrza,
- przeprowadzone analizy oddziaływania na środowisko wykazały, że w wyniku eksploatacji planowanej instalacji, poza granicami terenu, do którego inwestor ma prawo do prowadzenia działalności, nie zostaną przekroczone standardy jakości środowiska,
- z uwagi na usytuowanie przedsięwzięcia poza obszarami włączonymi do sieci Natura 2000 oraz uwzględniając rodzaj i skalę oddziaływania ograniczonego lokalnie do sąsiedztwa planowanego zamierzenia, nie jest możliwe, aby przedsięwzięcie to mogło znacząco negatywnie oddziaływać na gatunki roślin i zwierząt oraz siedliska przyrodnicze. Najbliżej położonym obszarem mającym znaczenie dla wspólnoty jest Dolina Górnej Pilicy PLH260018, zlokalizowana w odległości ok. 1,5 km od planowanej inwestycji. W zasięgu oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko brak jest również innych form ochrony przyrody, ustanowionych na podstawie ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody,
- informacje dostępne w raporcie i w uzupełnieniach do niego są wystarczająco szczegółowe, aby w pełni ocenić oddziaływanie planowanego przedsięwzięcia na środowisko. Z uwagi na to, nie stwierdzono potrzeby przeprowadzenia ponownej oceny oddziaływania na środowisko oraz z uwagi na znaczną odległość inwestycji od granic państwowych (ok. 130 km) – postępowania w sprawie transgranicznej oceny oddziaływania na środowisko.

Z kolei Dyrektor Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Warszawie Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie w uzasadnieniu uzgodnienia z dnia 23 sierpnia 2019 r. (str.5-6) stwierdził, że:

- planowane przedsięwzięcie znajduje się w regionie wodnym Środkowej Wisły w obszarze Jenolitej Części Wód Podziemnych w granicach JCWPd o kodzie PLGW200084, który wykazuje dobry stan ilościowy oraz chemiczny, a także brak zagrożenia nieosiągnięcia celów środowiskowych,
- ponadto projektowany zakład znajduje się w granicach Głównego Zbiornika Wód Podziemnych Nr 408 Niecka Miechowska (część NW), w granicach obszaru ochronnego oraz

w granicach strefy ochronnej ujęcia ZUK wyznaczonego czasem 25-cio letniego dopływu wody do ujęcia,

- biorąc pod uwagę informacje zawarte w raporcie oraz uwzględniając istniejącą izolację poziomu górnokredowego, przedmiotowa działka nr 8773 nie znajduje się w granicach strefy ochrony pośredniej ujęcia wodociągowego w Koniecpolu,
- zgodnie z przeprowadzoną analizą oddziaływania planowanej inwestycji na środowisko gruntowo-wodne, teren przedsięwzięcia położony jest w miejscu, w którym występuje w podłożu naturalna izolacja wód podziemnych. Biorąc zatem pod uwagę powyższe oraz zastosowane środki techniczne i technologiczne można stwierdzić, że planowana inwestycja nie będzie stanowiła zagrożenia dla jakości wód podziemnych pierwszego poziomu czwartorzędowego, jak i wód poziomu górnokredowego,
- dodatkowo w celu kontroli ewentualnych zmian w środowisku wodnym planowane jest wykonanie czterech piezometrów zlokalizowanych na kierunku spływu wód gruntowych poniżej zakładu, dwa piezometry ujmujące wody pierwszego poziomu wodonośnego i dwóch ujmujących wody poziomu górnokredowego. Pobór próbek powinien być wykonywany z częstotliwością 1-2 razy do roku w celu oznaczenia zawartości związków azotów oraz wskaźnika zanieczyszczenia wody związkami organicznymi (np. utlenialności lub ogólnego węgla organicznego OWO),
- planowana inwestycja zlokalizowana będzie na terenie, na którym brak jest obecnie działalności o podobnym charakterze w związku z tym kumulowanie się oddziaływań nie wystąpi,
- w opinii organu uzgadniającego przedstawione w przedłożonej dokumentacji rozwiązania techniczne dla planowanej inwestycji pozwolą zabezpieczyć środowisko wodne przed emisją zanieczyszczeń do wód powierzchniowych i podziemnych, a prawidłowa eksploatacja przedsięwzięcia oraz odpowiednie postępowanie z powstającymi ściekami i odpadami, ograniczą wpływ na środowisko, nie będą powodować znaczących oddziaływań,
- planowane przedsięwzięcie nie jest położone na obszarach wodno-błotnych, wyznaczonych na podstawie konwencji ramsarskiej i nie znajduje się na obszarze szczególnego zagrożenia powodzią i innych obszarach wynikających z Map Zagrożenia Powodziowego i Map Ryzyka Powodziowego oraz obszarze szczególnego zagrożenia powodzią, wynikającym ze studiów ochrony przeciwpowodziowej, określonych na podstawie ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. Prawo wodne,
- na podstawie informacji zawartych w raporcie stwierdzono brak negatywnego oddziaływania planowanego przedsięwzięcia na środowisko gruntowo-wodne, zarówno w fazie realizacji, jak i w fazie eksploatacji, przy zachowaniu odpowiednich środków i technik wskazanych w raporcie.

Natomiast Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Częstochowie w uzasadnieniu opinii sanitarnej z dnia 26 sierpnia 2019 r. na str. 5 stwierdził, że:

- proponowana przez inwestora technologia ogranicza do minimum oddziaływanie na środowisko procesów stabilizacji (kompostowania odpadów), a także przewyższa stawiane prawem wymagania do przetwarzania zbieranych odpadów zielonych i biodegradowalnych,
- w przedłożonym raporcie dokonano analizy poszczególnych komponentów środowiska,
- podczas realizacji przedsięwzięcia emisje będą relatywnie niewielkie i będą miały charakter tymczasowy, przemijający – nie będzie istotnego pogorszenia jakości powietrza i klimatu akustycznego,
- planowane przedsięwzięcie z uwagi na stosowaną technologię i przyjęte zabezpieczenia nie będzie oddziaływało na wody podziemne,
- przeprowadzone dla potrzeb raportu obliczenia wykazują, że w wyniku emisji substancji pyłowych i gazowych z procesów nie wystąpią przekroczenia aktualnie obowiązujących wartości odniesienia substancji w powietrzu poza terenem, na którym zlokalizowany będzie przedmiotowy zakład,
- tereny z budynkami mieszkalnymi podlegające ochronie akustycznej znajdują się poza zasięgiem oddziaływania akustycznego planowanego przedsięwzięcia,
- z przedstawionego w raporcie sposobu zagospodarowania odpadów wynika, że nie będą one powodowały zagrożenia dla powierzchni ziemi. Odpady będą magazynowane w sposób bezpieczny dla środowiska i zdrowia ludzi, a następnie przekazywane do zagospodarowania uprawnionym podmiotom,

- respektowanie wymagań ustawy o odpadach i przestrzeganie ustalonych zasad przy postępowaniu z poszczególnymi ich rodzajami spowoduje w tym zakresie minimalizację wpływu planowanego przedsięwzięcia na środowisko i zdrowie ludzi,
- wykazano, że przy realizacji planowanego przedsięwzięcia zgodnie z założeniami technicznymi, technologicznymi i danymi przyjętymi do obliczeń, nie będzie ono oddziaływać ponadnormatywnie na środowisko i zdrowie ludzi.

W świetle powyższego, w ocenie tut. Kolegium, za uprawnione należy więc przyjąć założenia autorów raportu, że planowane przedsięwzięcie zarówno w fazie realizacji jak i eksploatacji, nie spowoduje przekroczenia standardów jakości środowiska, nie spowoduje negatywnego oddziaływania na środowisko gruntowo-wodne i nie będzie niekorzystnie oddziaływać na zdrowie ludzi.

Przedstawione fakty świadczą, że raport został poddany w toku postępowania wnikliwej analizie, nie tylko pod kątem wymagań formalnych określonych w art. 66 u.i.o.ś., ale również jego wartości merytorycznej. Wynikające z tego dokumentu zagrożenia dla środowiska oraz propozycje zapobiegania, czy też ograniczania negatywnego oddziaływania, zostały wzięte pod uwagę przez tut. organ, czego wyrazem są określone w pkt. II.1. i II.2. decyzji warunki dotyczące etapu realizacji i eksploatacji przedsięwzięcia (w tym w zakresie ograniczenia uciążliwości odorowych) a także określone w pkt. III wymagania, jakie winna uwzględniać dokumentacja wymagana do wydania decyzji wymienionych w art. 72 ust. 1 u.i.o.ś.

Przypomnieć w tym miejscu trzeba, że po zawiadomieniu stron pismem z dnia 30 kwietnia 2020 r. o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań, do organu pierwszej instancji wpłynęło w dniu 15 maja 2020 r. pismo Nadleśniczego Nadleśnictwa Koniecpol PGL LP z dnia 13 maja 2020 r., w którym podtrzymane zostały informacje we wcześniejszych pismach z dnia 19 kwietnia i 30 września 2019 r., tj.:

- że w bezpośrednim sąsiedztwie działki nr 8773 znajduje się działka nr 8998, będąca własnością Skarbu Państwa w zarządzie Nadleśnictwa Koniecpol. Na działce tej znajduje się droga leśna, dotychczas wykorzystywana jako droga dojazdowa do oczyszczalni. Nadleśnictwo zastrzegło, że powyższa droga leśna nie może być wykorzystywana jako droga dojazdowa do działki nr 8773,
- co do wpływu potencjalnych emisji substancji pyłowych i gazowych na aparat asymilacyjny drzewostanów,
- co do wpływu możliwego skażenia, a także obniżenia poziomu wód gruntowych na zdrowotność i stan sanitarny drzewostanów oraz zagrożenie ich trwałości, bądź duże trudności gospodarcze w jej utrzymaniu, w przypadku oddziaływania inwestycji na wody gruntowe i podziemne,
- co do uciążliwości przedsięwzięcia dla rekreacyjnego, turystycznego i edukacyjnego udostępniania lasów w zarządzie jednostki. Pogorszenie jakości powietrza i oddziaływanie akustyczne, może uniemożliwić pełne wykorzystanie wymienionych pozaprodukcyjnych funkcji lasu.

W ocenie Kolegium, w świetle wyżej przytoczonych stanowisk organów uzgadniających i opiniujących planowane przedsięwzięcie na działce nr 8773 oraz stwierdzenie, że przedsięwzięcie to zarówno w fazie realizacji jak i eksploatacji, nie spowoduje przekroczenia standardów jakości środowiska (a więc nie nastąpi pogorszenie jakości powietrza i nie będzie negatywnego oddziaływania akustycznego), nie spowoduje negatywnego oddziaływania na środowisko gruntowo-wodne i nie będzie niekorzystnie oddziaływać na zdrowie ludzi, podnoszone przez Nadleśniczego Nadleśnictwa Koniecpol obawy, nie znajdują potwierdzenia w materiale dowodowym sprawy. Nadto dodać trzeba, że działka nr 8773 posiada bezpośredni dostęp do drogi publicznej – ul. Szkolnej, a zatem brak jest podstaw do twierdzenia, że działka nr 8998 (własność Skarbu Państwa), będzie wykorzystywana jako droga dojazdowa do planowanej inwestycji. Zauważyć też trzeba, że Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Katowicach w uzgodnieniu z dnia 3 kwietnia 2020 r. na str. 5 wyjaśnił, iż tereny położone w najbliższym sąsiedztwie działki nr 8773 (nie są objęte miejscowym planem) wykorzystywane są jako tereny leśne, które zgodnie z w/wym. rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r., nie podlegają ochronie akustycznej.

Odnosząc się natomiast do następnego zagadnienia, tj. uwzględnienia przy wydawaniu decyzji środowiskowej wyników postępowania z udziałem społeczeństwa (art. 80 ust. 1 pkt 3

u.i.o.ś.) zwrócić należy uwagę, że organ pierwszej instancji obwieszczeniem z dnia 15 lipca 2019 r., działając na podstawie art. 33 oraz art. 79 ust. 1 u.i.o.ś., poinformował społeczeństwo o przystąpieniu do przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko w ramach postępowania o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedmiotowego przedsięwzięcia oraz o możliwości zapoznania się z dokumentacją sprawy, a także możliwości składania uwag i wniosków w terminie od dnia 15 lipca 2019 r. do dnia 16 sierpnia 2019 r.

Protesty przeciwko planowanej inwestycji oraz uwagi do raportu, wpłynęły od społeczeństwa do Burmistrza Miasta i Gminy Koniecpol w dniach od 26 lipca do 16 sierpnia 2019 r. Część protestów wpłynęła do wymienionego organu od dnia 26 sierpnia do 16 września 2019 r., a więc po upływie wskazanego w w/wym. obwieszczeniu terminu.

Przy piśmie z dnia 4 września 2019 r. Burmistrz Miasta i Gminy Koniecpol przekazał protesty społeczeństwa do wnioskodawcy celem odniesienia się do nich. W dniu 25 września 2019 r. na prośbę wnioskodawcy odbyło się spotkanie z mieszkańcami w sprawie realizacji planowanego przedsięwzięcia.

W raporcie z dnia 8 listopada 2019 r. na str. 156 zawierającej analizę możliwych konfliktów społecznych wyjaśniono, że:

- zgodnie z uchwałą nr 185/XXIII/2000 Rady Miasta i Gminy w Koniecpolu z dnia 22 listopada 2000 r. planowana inwestycja jest zgodna z warunkami zagospodarowania terenu, a projektowane obiekty będą spełniały wymogi zawarte w studium uwarunkowań i kierunków zagospodarowania przestrzennego miasta i gminy Koniecpol. Zasięg oddziaływania planowanej inwestycji nie będzie wykraczał poza granice działek, na których będzie realizowane przedsięwzięcie,
- planowana inwestycja będzie projektowana i realizowana z uwzględnieniem warunków określonych w studium, a analiza hałasu wykazała, że w wyniku eksploatacji instalacji po jej rozbudowie nie nastąpi przekroczenie dopuszczalnych poziomów hałasu,
- ze względu na charakter przedsięwzięcia nie przewiduje się wystąpienia przekroczeń dopuszczalnych poziomów substancji ani wartości odniesienia poza terenem, do którego inwestor posiada tytuł prawny,
- projektowane w ramach rozbudowy instalacji zabezpieczenia, będą wystarczające dla zabezpieczenia środowiska gruntowo-wodnego przed zanieczyszczeniem,
- przeprowadzona w raporcie analiza oddziaływania przedmiotowego przedsięwzięcia na środowisko wykazała, że nie będzie ono uciążliwe dla środowiska oraz nie będzie wywierało negatywnego wpływu na tereny podlegające ochronie gatunkowej roślin i zwierząt.
- praca zakładu nie będzie powodować ponadnormatywnej emisji zanieczyszczeń do powietrza atmosferycznego, zatem nawet najbliższej sąsiadująca zabudowa znajduje się poza strefą oddziaływania,
- emisja hałasu z analizowanego obiektu spełniać będzie wymogi ochrony środowiska,
- korzystne położenie oraz proponowane działania mające na celu zapobiegnię negatywnym wpływom planowanej inwestycji na środowisko, powodują, że nie przewiduje się, aby planowana inwestycja stała się źródłem wystąpienia konfliktów społecznych.

Nadto w piśmie z dnia 2 marca 2020 r. (data wpływu do organu pierwszej instancji – 10.03.2020) inwestor odnośnie analizy możliwych konfliktów społecznych i odnosząc się do uwag, które wnieśli mieszkańcy wyjaśnił, że:

- inwestycja w żaden sposób nie pogorszy jakości środowiska w okolicy działki przy ul. Szkolnej,
- raport uwzględnia wszystkie możliwe oddziaływania na środowisko w otoczeniu działki przy ul. Szkolnej, z którego wynika, że inwestycja nie ma żadnego negatywnego wpływu na mieszkańców Koniecpola,
- w związku z planowaną inwestycją nie istnieje ryzyko zanieczyszczenia wody i gleby, ponieważ wszystkie odcieki z placów i reaktorów są ujmowane i wykorzystywane do procesów technologicznych oraz oczyszczane w instalacji nano i ultrafiltracji,
- nie ma również ryzyka zanieczyszczenia powietrza, ponieważ wszystkie obiekty, w których będzie gromadzony i przetwarzany odpad, będą hermetyzowane, a powietrze poprocesowe oczyszczane w biofiltrach,
- inwestycja nie będzie źródłem żadnych odorów,
- do zakładu przetwarzania odpadów biodegradowalnych przy ul. Szkolnej w Koniecpolu, nie będą zwożone tony odpadów,

- odpadowa tkanka zwierzęca nie będzie przetwarzana w zakładzie, natomiast inne frakcje odpadów będą dostarczane bezpośrednio do hermetycznej hali przyjęcia odpadów, gdzie nie ma możliwości aby negatywnie wpływały na środowisko oraz na zdrowie i życie mieszkańców,
- inwestorem jest spółka celowa o kapitale zakładowym 5000 zł., której właścicielami są osoby fizyczne będące jednocześnie właścicielami dużych spółek, realizujące wykonawstwo inwestycji z branży inżynierii środowiska, a zwłaszcza zakładów przetwarzania odpadów. Tony odpadów nie mogą trafić do Koniecpola, ponieważ istnieje odpowiedzialność właścicieli za zgromadzone na nieruchomości odpady,
- inwestycja nie łamie art. 20 ust. 3 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach,
- raport został uzupełniony o analizy emisji wszystkich związków do powietrza i nie będą wykraczały poza granice działki.

Kolegium podziela powyższe stwierdzenia inwestora, bowiem jak to już wcześniej wyjaśniono planowane przedsięwzięcie zarówno w fazie realizacji jak i eksploatacji, nie spowoduje przekroczenia standardów jakości środowiska, nie spowoduje negatywnego oddziaływania na środowisko gruntowo-wodne i nie będzie niekorzystnie oddziaływać na zdrowie ludzi.

Dodać w tym miejscu trzeba, że w orzecznictwie sądów administracyjnych prezentowane jest jednolite stanowisko, że wyrażony w toku postępowania o wydanie decyzji środowiskowej sprzeciw okolicznych mieszkańców wobec planowanego przedsięwzięcia, nie może stanowić podstawy do odmowy wydania decyzji środowiskowej. I tak Naczelny Sad Administracyjny w wyroku z dnia 25 marca 2015 r., sygn. II OSK 2031/13 stwierdził: „odmowa wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach realizacji przedsięwzięcia może nastąpić jedynie w prawem przewidzianych okolicznościach, natomiast sam sprzeciw okolicznych mieszkańców nie może decydować o odmowie wydania takiej decyzji”. Podobny pogląd wyrażony został też m.in. w wyroku WSA w Białymstoku z dnia 6 marca 2018 r., sygn. akt II SA/Bk 916/17 - Centralna Baza Orzeczeń Sądów Administracyjnych.

Wniosek taki płynie z analizy przepisów: art. 80 ust. 1 i 2 (ocena zgodności lokalizacji inwestycji z ustaleniami miejscowego planu) oraz art. 81 ust. 1 i ust. 2 u.i.o.ś. Zwrócić należy przede wszystkim uwagę na przesłanki do wydania decyzji odmownej, które ustawodawca zamieścił w przepisie art. 81 u.i.o.ś. i są to: brak zgody wnioskodawcy na inny, zaproponowany przez organ wariant przedsięwzięcia (art. 81 ust. 1); stwierdzenie przez organ na podstawie postępowania w przedmiocie oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko, iż przedsięwzięcie może znacząco negatywnie oddziaływać na obszar Natura 2000 (art. 81 ust. 2); stwierdzenie na podstawie postępowania w przedmiocie oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko, iż przedsięwzięcie to wpływa negatywnie na możliwość osiągnięcia celów środowiskowych, o których mowa w art. 56, art. 57, art. 59 oraz art. 61 ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. - Prawo wodne (art. 81 ust. 3).

Stwierdzić więc należy, że decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach ma charakter związany (zob. wyrok Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego w Warszawie z dnia 15 maja 2015 r., sygn. akt IV SA/Wa 553/14 - Centralna Baza Orzeczeń Sądów Administracyjnych). Ma to takie znaczenie, iż w określonym stanie faktycznym i prawnym może być wydana wyłącznie decyzja o z góry określonej treści (zob. wyrok Wojewódzkiego Sądu administracyjnego w Łodzi z dnia 6 grudnia 2012 r., sygn. akt III SA/Ld 981/12 - Centralna Baza Orzeczeń Sądów Administracyjnych). W niniejszym przypadku oznacza to, że jeżeli nie zachodzą przesłanki negatywne dla określenia środowiskowych uwarunkowań, to rozstrzygnięcie musi być pozytywne dla wnioskodawcy mimo sprzeciwu społeczeństwa.

Wyżej wymienione przesłanki negatywne dla wydania decyzji środowiskowej nie zaistniały w przedmiotowej sprawie.

Czwarta okoliczność, jaka winna być uwzględniona przy wydawaniu decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, dotyczy wyników postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko, jeżeli zostało przeprowadzone (art. 80 ust. 1 pkt 4 u.i.o.ś.). Uwzględniając zasięg oddziaływania planowanego przedsięwzięcia uznano, że w niniejszym przypadku nie wystąpi transgraniczne oddziaływanie przedsięwzięcia.

Podsumowując należy stwierdzić, że tutaj organ przy wydawaniu niniejszej decyzji wziął pod uwagę wszystkie okoliczności wymagane przez art. 80 ust. 1 u.i.o.ś.

Jak wspomniano wyżej, niezależnie od obowiązków wynikających z art. 80 ust. 1 u.i.o.ś. organ zobligowany jest także do dokonania oceny czy lokalizacja przedsięwzięcia jest zgodna z ustaleniami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego, jeżeli plan ten został

uchwalony (art. 80 ust. 2 u.i.o.ś.). Nie ulega wątpliwości, w świetle powyżej dokonanych ustaleń, że dla terenu objętego zamierzeniem inwestycyjnym, nie został uchwalony miejscowy plan zagospodarowania przestrzennego.

Dodać trzeba, że Kolegium rozpatrując wniosek, wzięło pod uwagę stan faktyczny oraz przewidywane przez wnioskodawcę dane dotyczące sposobu prowadzenia planowanego przedsięwzięcia i jego oddziaływań. Na podstawie zawartych w aktach sprawy informacji i przeprowadzonych analiz oddziaływania planowanej inwestycji na poszczególne elementy środowiska na etapach jej realizacji i eksploatacji, zawartych w raporcie wraz z jego uzupełnieniami oraz uwzględniając uzgodnienia Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Katowicach i Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Warszawie oraz opinię Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Częstochowie, Kolegium stwierdziło, że na etapie eksploatacji planowana inwestycja nie będzie negatywnie oddziaływać na środowisko i nie spowoduje pogorszenia jego stanu w analizowanym obszarze.

Należy również zauważyć, iż w/wym. wyspecjalizowane organy także uznały, że na podstawie przedstawionych informacji i analiz planowane przedsięwzięcia nie będzie stanowiło zagrożenia dla środowiska naturalnego i dla zdrowia ludzi.

Mając powyższe na uwadze orzeczono jak w sentencji.

Decyzja niniejsza jest ostateczna.

Na decyzję służy skarga do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego w Gliwicach, za pośrednictwem Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Częstochowie. Skargę wnosi się w terminie 30 dni od daty doręczenia decyzji. Zgodnie z art. 57 § 1 ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 r. Prawo o postępowaniu przed sądami administracyjnymi (Dz.U. z 2022 r. poz. 329) – zwanej dalej p.p.s.a., skarga powinna czynić zadość wymaganiom pisma w postępowaniu sądowym, a ponadto zawierać:

- 1) wskazanie zaskarżonej decyzji, postanowienia, innego aktu lub czynności,
- 2) oznaczenie organu, którego działania, bezczynności lub przewlekłego prowadzenia postępowania skarga dotyczy,
- 3) określenie naruszenia prawa lub interesu prawnego.

Wpis stały od skargi wynosi 200 zł.

Stronie może być przyznane prawo pomocy na jej wniosek złożony przed wszczęciem postępowania lub w toku postępowania. Wniosek ten wolny jest od opłat sądowych (art. 243 § 1 p.p.s.a.). Prawo pomocy obejmuje zwolnienie od kosztów sądowych oraz ustanowienie adwokata, radcy prawnego, doradcy podatkowego lub rzecznika patentowego (art. 244 § 1 p.p.s.a.). W myśl art. 254 § 1 p.p.s.a. wniosek o przyznanie prawa pomocy oraz wniosek o przyznanie kosztów nieopłaconej pomocy prawnej składa się do właściwego wojewódzkiego sądu administracyjnego. Strona, która nie ma miejsca zamieszkania, pobytu lub siedziby na obszarze właściwości sądu, o którym mowa w § 1, może złożyć wniosek w innym wojewódzkim sądzie administracyjnym. Wniosek ten przesyła się niezwłocznie do sądu właściwego (§2).



Skład orzekający:
Przewodniczący Składu Orzekającego

CZŁONEK
SAMORZĄDOWEGO KOLEGIUM ODWOŁAWCZEGO

mgr Gabriela Zajder

CZŁONEK
SAMORZĄDOWEGO KOLEGIUM ODWOŁAWCZEGO

mgr Jacek Puszek

CZŁONEK
SAMORZĄDOWEGO KOLEGIUM ODWOŁAWCZEGO

mgr Karolina Stolarska-Wojdała

Otrzymują:

- 1.Radca prawny Draniewicz Bartosz – pełnomocnik Centrum Energetyki Nawozowej sp. z o.o. z siedzibą w Brzezinach,
- 2.Państwowe Gospodarstwo Leśne Lasy Państwowe Nadleśnictwo Koniecpol,
- 3.Starosta Częstochowski – otrzymuje Wydział Gospodarowania Nieruchomościami Skarbu Państwa,
- 4.pozostałe strony według rozdzielnika znajdującego się w aktach sprawy,
- 5.Burmistrz Miasta i Gminy Koniecpol,
- 6.a/a.

Do wiadomości:

- 1.Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Katowicach,
- 2.Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Częstochowie,
- 3.Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie
Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Warszawie.

CHARAKTERYSTYKA PLANOWANEGO PRZEDSIĘWZIĘCIA

Planowane przedsięwzięcie polegać będzie na budowie zakładu produkcji nawozów organicznych z odpadów biodegradowalnych oraz energii elektrycznej w skojarzeniu na działce ewidencyjnej nr 8773, k.m. 141, obręb Koniecpol o powierzchni 19,25 ha, położonej w Koniecpolu przy ul. Szkolnej, do której inwestor posiada tytuł prawny. Wymieniona działka nie jest objęta miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego. Zgodnie z zapisami studium uwarunkowań i kierunków zagospodarowania przestrzennego miasta i gminy Koniecpol przyjętego Uchwałą nr 185/XXIII/2000 Rady Miejskiej w Koniecpolu z dnia 22 listopada 2000 r., nieruchomość znajduje się na terenach i urządzeniach gospodarki komunalnej - oczyszczalnia istniejąca. Działka położona jest w peryferyjnej części miasta. W bezpośrednim sąsiedztwie planowanej inwestycji brak zabudowy przemysłowej oraz mieszkaniowej. Z każdej strony przedmiotowej działki znajdują się tereny leśne. Dojazd do terenu odbywa się od strony południowej, gdzie działka posiada dostęp do drogi wojewódzkiej nr 786 - ulicy Szkolnej. Teren zlokalizowany jest z dala od zabudowy mieszkaniowej. Wcześniej teren ten należał do KZPP „Koniecpol” S.A., na którym prowadzona była działalność w zakresie oczyszczania ścieków przemysłowych. Obecnie teren jest zabezpieczony przed dostępem osób trzecich poprzez metalowe ogrodzenie. Do zakładu doprowadzone jest przyłącze wodociągowe i sieć elektroenergetyczna. Teren jest częściowo utwardzony. Na terenie działki znajdują się zbiorniki wodne oraz zabudowania:

- budynek administracyjno-biurowy murowany, podpiwniczony, 2-kondygnacyjny o powierzchni zabudowy 342,00m²,
- budynek przemysłowy murowany, 1-kondygnacyjny o powierzchni zabudowy 744m²,
- budynek stacji trafo o pow. zabudowy 154m²,
- budynek garażowy, murowany 1-kondygnacyjny, wyposażony w kanał. Powierzchnia zabudowy 43m²,
- wiata magazynowa o konstrukcji stalowej, obmurowanej o pow. zabudowy 110m²,
- budynek wolnostojący, murowany, 1- kondygnacyjny o pow. zabudowy 23m²,
- budynek murowany, 1- kondygnacyjny o powierzchni zabudowy 200m²,
- budynek murowany, 1 – kondygnacyjny o pow. zabudowy 74m²,
- budynek o konstrukcji słupkowej, żelbetowej, 1- kondygnacyjny o powierzchni zabudowy 379m²,
- zbiorniki retencyjne o pojemności całkowitej 134,788m³,
- 2 przybudówki murowane 1- kondygnacyjne: o 17,00m² i 62,00m²,
- pięć szczelnie utwardzonych placów o powierzchni około 36000m².

Przedsięwzięcie, które zamierza realizować inwestor będzie polegało na przetwarzaniu odpadów organicznych na nawozy organiczne, produkcji biogazu oraz wytwarzaniu energii. W związku z tym inwestor planuje zainstalowanie linii technologicznych do:

- 1.beztlenowego przetwarzania (fermentacji) odpadów z produkcją biogazu,
- 2.procesu kompostowania tlenowego odpadów,
- 3.spalania wytworzonego biogazu z uzyskaniem energii elektrycznej i ciepłej,
- 4.oczyszczania odcieków,
- 5.przygotowania gotowego kompostu do wprowadzenia na rynek.

Planowane jest zatrudnienie 21 osób, zatrudnionych na stanowiskach fizycznych i umysłowych. Praca w zakładzie będzie odbywała się przez 7 dni w tygodniu w systemie 3-zmianowym.

Czas pracy urządzeń wstępnego przetwarzania odpadów instalacji kompostowania: 16 godz./doba przez 6 dni/tydzień, czas pracy urządzeń bioreaktorów instalacji kompostowania: 24 godz./doba przez 7 dni/tydzień.

Czas pracy instalacji fermentacji beztlenowej: 24 godz./doba przez 7 dni/tydzień.

Łączna wydajność zakładu będzie wynosiła 150000 Mg/rok z czego planuje się do instalacji beztlenowego przetwarzania odpadów kierować nie więcej niż 82500 Mg/rok oraz 67500 Mg/rok materiałów, które nie uczestniczą w procesie beztlenowym. Maksymalnie do instalacji tlenowego przetwarzania zostanie skierowane nie więcej niż 104500 Mg/rok odpadów. Proces przetwarzania odpadów organicznych na nawóz będzie w pewnej części dwustopniowy tzn. część materiału po procesie beztlenowym (poferment) będzie odwodniona około 37000 Mg/rok i kierowana do dalszej obróbki w procesie tlenowym. W procesie tlenowym przetwarzany będzie odwodniony poferment z procesu beztlenowego w ilości 37000 Mg/rok zmieszany z materiałem, który nie uczestniczy w procesie beztlenowym w ilości 67500 Mg/rok co w sumie daje wydajność instalacji tlenowego przetwarzania 104500 Mg/rok.

W zakładzie będą przetwarzane odpady w instalacjach do beztlenowego przetwarzania, tlenowego kompostowania oraz instalacjach powiązanych z nimi. W instalacji do beztlenowego przetwarzania odpadów przetwarzane będą odpady w ilości ok. 15 Mg/godz. Maksymalna ilość przetwarzanych odpadów w instalacji to 82500 Mg/rok. W zakładzie tym w instalacjach, w tym instalacji do beztlenowego przetwarzania będą przetwarzane odpady o następujących kodach:

- 02 01 03 – odpady z rolnictwa odpadowa masa roślinna
- 02 01 06 – odchody zwierzęce
- 02 01 07 – odpady z gospodarki leśnej
- 02 01 83 – odpady z upraw hydroponicznych
- 02 01 99 – inne niewymienione odpady
- 02 02 01 – odpady z mycia i przygotowywania surowców
- 02 02 03 – surowce i produkty niedające się do spożycia i przetwórstwa
- 02 02 04 – osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
- 02 02 82 – odpady z produkcji mączki rybnej inne niż wymienione w 02 08 80
- 02 02 99 – inne niewymienione odpady
- 02 03 01 – szlasy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców
- 02 03 04 – surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa
- 02 03 05 – osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
- 02 03 80 – Wytlaki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych
- 02 03 81 – Odpady z produkcji pasz roślinnych
- 02 03 82 – Odpady tytoniowe
- 02 03 99 – inne niewymienione odpady
- 02 04 01 – Osady z oczyszczania i mycia buraków
- 02 04 03 – Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
- 02 04 80 – Wysłodki
- 02 04 99 – inne niewymienione odpady
- 02 05 01 – Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania
- 02 05 02 – Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
- 02 05 80 – Odpadowa serwatka
- 02 05 99 – inne niewymienione odpady
- 02 06 01 – Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa
- 02 06 03 – Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
- 02 06 80 – Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze
- 02 06 99 – inne niewymienione odpady
- 02 07 01 – Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców
- 02 07 02 – Odpady z destylacji spirytualiów
- 02 07 04 – Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa
- 02 07 05 – Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
- 02 07 80 – Wytlaki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary
- 02 07 99 – inne niewymienione odpady
- 03 01 01 – Odpady z kory i drewna
- 03 01 05 – Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04
- 03 01 82 – osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
- 03 01 99 – inne niewymienione odpady
- 03 02 99 – inne niewymienione odpady

03 03 01 – odpady z kory i drewna
 03 03 08 – odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu
 03 03 11 – osady z zakładowych oczyszczalni ściekowych inne niż wymienione w 03 03 10
 04 02 10 – substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)
 04 02 20 – odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19
 04 02 99 – inne niewymienione odpady
 15 01 01 – opakowania z papieru i tektury
 15 01 03 – opakowania z drewna
 16 03 06 - Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80
 16 03 80 - Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia
 19 05 01- Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych
 19 05 02 – Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego
 19 05 99 – inne niewymienione odpady
 19 08 01 – Skratki
 19 08 05 - Ustabilizowane komunalne osady ściekowe
 19 08 09 - Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze
 19 08 12 - Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11
 19 08 99 – inne niewymienione odpady
 19 12 01 – papier i tektura
 19 12 07 – drewno inne niż wymienione w 19 12 06
 19 12 12 – inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
 20 01 01 - Papier i tektura
 20 01 08 - Odpady kuchenne ulegające biodegradacji
 20 01 25 – Oleje i tłuszcze jadalne
 20 01 38 - Drewno inne niż wymienione w 20 01 37
 20 01 99 – inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny.

Na terenie przedsięwzięcia wydzielone zostaną: utwardzony plac manewrowy, parking samochodów osobowych, drogi zakładowe. Teren jest oświetlony, zaopatrzonego w hydranty i system gaśnic, pionowe znaki drogowe, pionowe tablice informacyjne oraz monitoring. Oznaczono wjazd i wyjazd z posesji jak również oznaczono kierunki ewakuacji.

Na potrzeby planowanej inwestycji powstaną nowe budynki, a istniejące zostaną zmodernizowane i przystosowane do produkcji.

Planuje się wybudowanie:

- hala przyjęcia odpadu i odwadniania masy pofermentacyjnej o powierzchni 2100m² i wysokości 6m,
- reaktory fermentacji beztlenowej i postfermentator o powierzchni 1300 m² i wysokości 20m,
- reaktory żelbetowe do tlenowego przetwarzania odpadów o powierzchni 6400m² i wysokości 4m,
- pięć biofiltrów oczyszczania powietrza procesowego o łącznej powierzchni zabudowy 98,17m² i wysokości 10m każdy,
- wiata magazynowa na produkt gotowy o powierzchni 800m² i wysokości 6m,
- plac dojrzwiania kompostu o łącznej powierzchni 4000m² z odwodnieniem liniowym.

Łącznie teren objęty inwestycją obejmie:

1. powierzchnia utwardzona – 41325m², w tym:

- drogi - 7164m²,
- plac manewrowy przy reaktorach dwustopniowej konwersji tlenowej – 2200m²,
- plac wstępnej obróbki odpadów – 31655m²,
- oczyszczanie biogazu – 36m²,
- kogeneratory CHP – 180m²,
- wentylatory nadmuchowe – 64m²,
- wentylatory wyciągowe – 16m²,

2. powierzchnia zabudowana – 20836,53m², w tym:

- hala przyjęcia odpadów bio, wstępnej obróbki, odwadniania pofermentu oraz oczyszczania odcieków i ścieków - 2100,00m²,
- fermentory - 850,58m²,

- postfermentor - 380,13m²,
- zbiorniki na poferment - 3528,00m²,
- reaktory dwustopniowej konwersji tlenowej - 6400,00m²,
- biofiltry pionowe łącznie - 98,17m²,
- hala granulacji - 379,00m²,
- budynek trafostacji - 745,15m²,
- budynek administracyjny - 324,00m²,
- wiata magazynowa - 800,00m²,
- zbiornik przeciwpożarowy - 615,75m²,
- zbiornik wody technologicznej - 615,75m²,
- wiata dojrzwiania kompostu - 4000m².

Teren zabudowany i utwardzony obejmie powierzchnię ok. 6,00 ha, tj. 32% działki, natomiast pozostała część - 13,2 ha, będzie stanowiła powierzchnię biologicznie czynną.

Główne cechy charakterystyczne procesów produkcyjnych

Instalacja do beztlenowego przetwarzania odpadów

Wydajność instalacji beztlenowego przetwarzania odpadów, jaką zamierza uruchomić inwestor, wynosić będzie około 82500 Mg/rok. Na tej podstawie obliczono parametry pracy i ilości powstających produktów stałych, ciekłych i gazowych.

Do obliczeń przyjęto:

Czas pracy instalacji wstępnego przetwarzania odpadów: 16 godz./doba przez 6 dni/tydzień.

Czas pracy instalacji fermentacji beztlenowej: 24 godz./doba przez 7 dni/tydzień.

Główne urządzenia i wyposażenie instalacji do beztlenowego przetwarzania odpadów:

a. Instalacja obróbki wstępnej odpadów:

- dwa bunkry załadowcze przyjęcia odpadu o pojemności 30m³ każdy,
- dwa młyny młotkowe z separacją o wydajności 10 Mg/h,
- pompy recyrkulacyjne frakcji ciekłej pofermentu,
- place do magazynowania kiszonki w balotach o łącznej powierzchni 31655m²,
- prasowijarka z możliwością owijania bel folią.

b. Instalacja fermentacji beztlenowej:

- fermentory w ilości 3 sztuk o pojemności 5100m³ każdy z centralnym mieszadłem,
- wymienniki ciepła i pompy grzewcze do podgrzewania fermentora,
- układ odsiarczania,
- post-fermentor o pojemności 3100m³ z mieszadłem bocznym,
- wirówka do rozseparowania pofermentu ze stacją polimeru,
- zbiornik buforowy na frakcję ciekłą pofermentu o pojemności 300m³ z mieszadłem.

c. Instalacja ścieżki gazowej i kogeneracji:

- magazyn biogazu z podwójną membraną zainstalowany na szczycie Post-Fermentora o pojemności 1500 m³,
- zaworów nad i podciśnieniowych,
- chłodnicy biogazu o wydajności 1300 m³/h,
- wentylatora biogazu dla układu CHP i pochodni biogazu,
- filtru z węglem aktywnym do oczyszczania biogazu,
- trzech jednostek kogeneracyjnych o mocy elektrycznej 1 MWe każda,
- pochodni biogazowej o wydajności 1300m³/h.

Opis procesu fermentacji beztlenowej

Fermentacja beztlenowa jest procesem biologicznym, który przekształca związki organiczne w użyteczny biogaz. Osiąga się to dzięki wielu różnym bakteriom beztlenowym podczas czterech etapów degradacji, które zachodzą jednocześnie przy braku tlenu. Ze względu na wrażliwość równowagi między różnymi rodzajami bakterii muszą być utrzymywane stałe warunki ich siedliska. Wymaga to odpowiedniego zaprojektowania instalacji (tj. wystarczającego hydraulicznego czasu retencji i ograniczonej szybkości ładowania materiału organicznego jako pożywki), stałego zasilania komór fermentacyjnych, ciągłej homogenizacji (mieszania), stałej temperatury i braku kontaktu z otaczającym powietrzem. Biogaz jest produkowany jako produkt metaboliczny bakterii metanowych żywiących się materiałem organicznym. Rozkład materii organicznej następuje w czterech etapach.

- Faza 1 Hydroliza

Przy pomocy enzymów bakterie hydrolityczne przekształcają substancje o wysokiej masie cząsteczkowej, takie jak białka, tłuszcze lub węglowodany w związki o niskiej masie cząsteczkowej, takie jak cukier, aminokwasy i kwasy tłuszczowe.

– Faza 2 Kwasogeneza

Metaboliczne produkty hydrolizy są przekształcane w kwasy organiczne poprzez fermentację bakterii, które wytwarzają kwasy (na przykład kwas octowy, kwas propionowy i kwas masłowy), dwutlenek węgla i wodór.

– Faza 3 Tworzenie kwasu octowego – acetogeneza

Wszystkie produkty ulegające rozpadowi, które nadal mają wyższy stopień redukcji niż kwasy octowe, zostają rozłożone przez bakterie kwasu octowego na kwas octowy, dwutlenek węgla i wodór.

– Faza 4 Formowanie metanu – metanogeneza

Bakterie metanowe żywią się produktami metabolicznymi z poprzednich procesów (kwas octowy, dwutlenek węgla i wodór) i tworzą metan i dwutlenek węgla w końcowej fazie rozkładu.

Absencja powietrza jest podstawowym warunkiem powstania metanu w fermentorze. Tlen wprowadzany przez substrat zostanie zużyty w procesie hydrolizy przez bakterie tlenowe. W rezultacie warunki beztlenowe, które są absolutnie niezbędne dla bakterii metanogennych, zostaną zapewnione, nawet jeśli małe ilości tlenu zostaną wprowadzone do komory fermentacyjnej. Procesy bakteryjne zachodzą w warunkach mezofilnych w temperaturach od 28°C do 42°C. Warunki termofilowe występują w temperaturach powyżej 50°C. W tych wyższych temperaturach w komorze fermentacyjnej występują nieco odmienne odmiany bakterii metanowych, lepiej dostosowane do tego zakresu temperatur. W optymalnych warunkach różne rodzaje bakterii biorących udział w procesie biologicznym osiągają indywidualne optymalne szybkości wzrostu i w ten sposób zapewniony jest stabilny proces fermentacji. W celu utrzymania stabilności biologicznej, stałych temperatur i dostatecznego stężenia składników odżywczych w zbiorniku fermentacyjnym musi być utrzymywane dokładne mieszanie. Komora fermentacyjna ma ogromne znaczenie dla ekonomicznej wydajności zakładu. W projekcie zaproponowano reaktor typu CSTR (Continuous Stirred-Tank Reactor) z centralnym mikserem pionowym, który będzie pracował w mezofilowym zakresie temperatur. Mezofilne systemy fermentacyjne są dobrze znane i pozwalają osiągnąć niezawodne działanie oraz bardzo dużą szybkością tworzenia gazu. Efektywne mieszanie zawartości komory fermentacyjnej, stała podaż nowego substratu i stała temperatura są wymagane do utrzymania optymalnego przebiegu procesu fermentacji beztlenowej. Dodatkowo maksymalna dozwolona szybkość obciążenia materiałem organicznym (OLR- ilość świeżego materiału organicznego dodana na metr sześcienny objętości komory fermentacyjnej na dzień) nie może być przekroczona. Przekroczenie przy podawaniu świeżego materiału organicznego może spowodować nadmierną kwasowość w fermentorze.

Schemat przetwarzania w procesie fermentacji beztlenowej

Pierwszym elementem instalacji niezbędnym ze względów ewidencyjnych będzie waga przemysłowa do ewidencjonowania ilości przyjętego odpadu biodegradowalnego, następnie odpad biodegradowalny trafi do hali przyjęcia odpadu wyposażonej prasowijarkę z możliwością owijania bel folią oraz w dwa bunkry załadownicze. Każdy z bunkrów załadowniczych będzie miał pojemność 30m³. Nadmiar odpadów po zbelowaniu i szczelnym owinięciu folią kiszonkową zostanie przewieziony na plac wstępnej obróbki odpadów biodegradowalnych, gdzie będzie czekał na przetworzenie. Materiał z bunkrów załadowniczych będzie transportowany podajnikami śrubowymi do dwóch młynów młotkowych z separacją. Wydajność każdego z młynów młotkowych to 10 Mg/h. Materiał w młynach młotkowych będzie rozdrabniany, a opakowania plastikowe i inne elementy gruboziarniste będą rozdzielane i usuwane. Do młynów będzie recyrkulowana za pomocą rurociągów i pomp woda ze zbiorników na odwodniony poferment aby rozcieńczyć i upłynnić odpad jeżeli jego wilgotność będzie za niska. Projekt przewiduje wykorzystanie istniejących na terenie byłej oczyszczalni zbiorników żelbetowych jako buforów na płynny substrat fermentacyjny, masę pofermentacyjną, odwodnioną frakcję ciekłą masy pofermentacyjnej.

Tak przygotowany odpad zostanie następnie poddany procesowi fermentacji beztlenowej. Upłynniony odpad jest pompowany do głównych komór fermentacyjnych. Główne komory fermentacyjne składają się z trzech cylindrycznych zbiorników wykonanych ze skręcanych

stalowych płyt i samonośnej konstrukcji dachowej. Pojemność każdej z komór fermentacyjnych to 5100m³. Konstrukcja dachowa wykonana jest ze stali nierdzewnej, aby zapobiec korozji wywołanej przez H₂S. Ściany komór fermentatorów są izolowane termicznie, a dachy nie posiadają izolacji. Główne komory fermentacyjne są wyposażone w pionowy mieszadło substratu, wszystkie niezbędne urządzenia zabezpieczające i punkty pomiarowe. Mieszadło zapewnia skuteczne mieszanie i homogenizację substratu w całej komorze reaktora i zapobiega sedymentacji w dolnych obszarach.

Podstawowa degradacja substratów organicznych do biogazu ma miejsce w głównych komorach fermentacyjnych. W wyniku biologicznej degradacji całkowita zawartość frakcji organicznej w reaktorach zmniejsza się podczas procesu fermentacji. Zbiorniki są tak zwymiarowane, aby umożliwić ekstensywną degradację biologiczną przy jednoczesnym uniknięciu hamowania procesu poprzez przekroczenie dopuszczalnych ładunków organicznych.

Po fermentacji głównej następuje etap post-fermentacji, który służy zarówno jako drugi etap fermentacji i przechowywania biogazu. Podobnie jak główne komory fermentacyjne, wykonana jest z paneli stalowych i wyposażona w boczne mieszadło substratu. W post-fermentatorze odbywa się końcowe pięć do dziesięciu procent ogólnego procesu fermentacji beztlenowej i proces w końcu zwalnia. Zbiornik pokryty jest w pełni szczelną, podwójną membraną gazową i jego pojemność wynosi 3100 m³. W zbiorniku biogazu fluktuacje w produkcji i jakości biogazu są wyrównane. Jest to ważne dla ciągłej pracy jednostki kogeneracji przy maksymalnej wydajności.

Po procesie fermentacji masa fermentacyjna będzie rozseparowana w wirówce dekantacyjnej wraz stacją dozowania polimeru w budynku przyjęcia odpadu. Masa fermentacyjna tłoczona jest z fermentatorów. W urządzeniu tym następuje odseparowanie frakcji stałej z pofermentu. Frakcja ciekła pofermentu jest następnie kierowana szczelnym rurociągiem do zbiornika buforowego o pojemności 300m³ z mieszadłem. Frakcja ta będzie częściowo recyrkulowana do procesu wstępnej obróbki w młynach młotkowych, a główny strumień kierowany do membranowej instalacji oczyszczania i separacji odcieków.

Biogaz jest magazynowany w zbiorniku z podwójną membraną o pojemności 1500 m³ i jest umieszczony na szczycie post-fermentatora. Uzyskany i magazynowany w post-fermentorze gaz musi zostać oczyszczony z siarkowodoru i ewentualnych innych substancji towarzyszących. Siarkowodor H₂S zawarty w biogazie może doprowadzić do uszkodzenia i korozji w odbiornikach narażonych na kontakt z tlenem z otaczającego powietrza. Aby usunąć znakomitą większość siarkowodoru z biogazu, kontrolowana ilość powietrza jest wtryskiwana do specjalnych króćców umieszczonych w post-fermentorze. Kontrolowana ilość tlenu reaguje z siarkowodorem H₂S i tworzy elementarną siarkę i wodę, które następnie są uwalniane do zbiornika plynego pofermentu. Ponadto dodatkowe ilości roztworu FeCl są wstrzykiwane do komór fermentacyjnych w celu zmniejszenia stężenia H₂S w procesie. Przed wykorzystaniem biogazu w instalacji kogeneracyjnej należy usunąć nadmiar wody z nasyconego gazu, a także ewentualne zanieczyszczenia (np. siloksany). Osiaga się to za pomocą urządzenia do odwadniania gazu połączonego z chłodnicą gazu. Biogaz dodatkowo oczyszczany jest w reaktorze typu Sulfax metodą suchą ze złożem stałym (reaktor, w którym prowadzony jest proces chemisorpcji i adsorpcji powierzchniowej ze złożem wysyconym tlenkiem żelaza, a także z wykorzystaniem węgla aktywnego). Metoda ta pozwala zyskać pewność, że otrzymany i wykorzystany biogaz spełnia normy jakościowe wymagane przez eksploatowane kogeneratory, a także nie są emitowane do atmosfery nieswoiste produkty spalania substancji zanieczyszczających, które mogą występować w biogazie. Pochodnia biogazowa działa automatycznie jako awaryjne urządzenie do spalania biogazu. Wykorzystywana jest, gdy w zbiorniku biogazu znajduje się jego nadmiar. Pochodnia biogazowa spala również nadmiar biogazu, gdy wykorzystanie biogazu nie jest realizowane z powodu zaplanowanej konserwacji lub z powodu awarii. Wydajność pochodni biogazowej oszacowano na 1300m³.

Jednostki kogeneracyjne CHP będą wykorzystywane do produkcji energii elektrycznej i ciepła z biogazu. Do przetwarzania biogazu dobrano 3 jednostki CHP o mocy 1MW każda. Oszacowano, że będzie powstawać około 1300m³/h, który będzie chłodzony w specjalnej chłodnicy. Do transportu biogazu do jednostki CHP i pochodni biogazu będzie wykorzystywana specjalna dmuchawa zapewniająca odpowiednie ciśnienie dla układu CHP.

Ciepło będzie wykorzystywane do ogrzewania komory fermentacyjnej, natomiast nadmiar ciepła do suszenia nawozu przed procesem peletyzacji.

Aby kontrolować i nadzorować proces fermentacji beztlenowej oraz w bezpieczny sposób eksploatować cały obiekt biogazowni, zastosowany będzie system SCADA. System wizualizuje cały przebieg procesu łącznie ze stanami wszystkich zbiorników, napędów, maszyn pomocniczych i czujników, a także ścieżek substratu. Automatyczne procedury sterowania mogą być opracowane i dostosowane przez operatora. Dodatkowo rejestrowane są parametry pracy, a wszystkie wartości są zapisywane. Zapisane wyniki mogą być wizualizowane jako indywidualne trendy. Możliwy jest zdalny dostęp do całego systemu oraz z urządzeń mobilnych. Informacje o alarmach mogą być wysyłane automatycznie.

Instalacja kompostowania

Instalacja ta dotyczy kompostowania odpadów w hermetycznych bioreaktorach z aktywnym napowietrzaniem. Obiekt składa się z 16 naziemnych bioreaktorów – tuneli żelbetowych z przykryciem nieprzepuszczalną membraną wyposażonych w elementy technologiczne z utrzymywanym podciśnieniem i wyciągiem powietrza procesowego do biofiltrów w celu eliminacji uciążliwości zapachowej procesu. Powierzchnia całkowita zabudowy kompostowni wynosi około 6400m². Pojemność bioreaktorów zapewni przepustowość 104500 Mg/rok.

Proces kompostowania odpadów składa się z fazy intensywnego kompostowania (3-4 tygodnie) i fazy dojrzewania (1-2 tygodnie) prowadzonych w hermetycznych reaktorach i zapewni będzie następujące parametry produktu:

- redukcja masy odpadów podczas fazy kompostowania w komorach zamkniętych: powyżej 30%,
- temperatura samozagrzewania gotowego kompostu: $\leq 30^{\circ}\text{C}$,
- aktywność oddechowa po dwóch fazach kompostowania: $\text{AT}_4 < 10 \text{ mg O}_2/\text{g s.m.}$,
- straty prażenia – poniżej 35% s.m.,
- TOC – poniżej 20% s.m..

Odpady kierowane do procesu kompostowania

Instalacja kompostowania umożliwi będzie prowadzenie procesu unieszkodliwiania odpadów biodegradowalnych poprzez proces tlenowy rozkładu materii organicznej.

Właściwości odpadów

Szacuje się, że mieszanina odpadów kierowanych do procesu kompostowania, będzie miała następujące właściwości:

- ciężar objętościowy – 0,48 Mg/m³,
- wilgotność materiału – 52%,
- stosunek C/N (węgla do azotu) – 20-25.

Wilgotność wsadu powinna zawierać się w przedziale 45-60% co odpowiada 40-55% suchej masy. Optymalna wilgotność wsadu wynosi od 50 – 55%. Wartości zawartości wody wyższe niż 65% ograniczają przepływ powietrza przez odpady i może powodować powstawanie lokalnych stref beztlenowych. Zawartość wody poniżej 40% powoduje ograniczenie dostępu do pożywki dla mikroorganizmów, co skutkuje obniżeniem ich aktywności przez co, proces kompostowania przebiega wolniej. Wilgotność wsadu regulowana będzie automatycznie poprzez zraszanie złoża. Przyjmuje się, że wartość porowatości kompostowanego materiału powinien zawierać się w przedziale od 20 – 40%, przy czym proces przebiega najszybciej dla wartości ok. 30%.

W początkowej fazie procesu kompostowania optymalny stosunek C/N (węgla do azotu) powinien mieścić się w granicach od 25 do 35. Przy wartościach wyższych ($\text{C/N} > 35$) proces rozkładu biologicznego przebiega wolniej. Przy wartości niższych ($\text{C/N} < 25$) dochodzi do zwiększenia obciążenia odorami oraz pogarsza się jakość kompostu. Literatura naukowa podaje stosunek C/N dla odpadów biodegradowalnych równy w przybliżeniu 23. Wartość stosunku C/N w skali mikro koryguje materiał strukturalny. Analizując mieszaninę odpadów z materiałem strukturalnym w skali makro, wartość stosunku C/N jest dużo wyższa, aczkolwiek ze względu na utrudniony dostęp do źródła węgla materiału strukturalnego, wpływ ten jest nieznaczny. Wartość stosunku C/N można regulować również mieszając odpad ze słomą, jednak nie przewiduje się konieczności prowadzenia tego typu operacji. W przypadku odpadów biodegradowalnych, których stosunek C/N będzie wynosił w przybliżeniu 20-25 wystarczająca będzie korekcja tego stosunku poprzez

mieszanie z materiałem strukturalnym, który przede wszystkim zwiększy porowatość i przepuszczalność odpadów.

Przygotowanie wsadu

W hali przygotowania wsadu zlokalizowany zostanie zespół przenośników mieszający w odpowiedniej proporcji masowej materiał strukturalny z odpadami. Zrealizowane zostanie to za pomocą bunkra załadowczego odpadów posiadającego możliwość przyjmowania odpadów z placu wstępnej obróbki odpadów biodegradowalnych oraz wyposażonego w system ważący, wznoszącego przenośnika taśmowego, przenośnika taśmowego, do którego dostarczany będzie odpad po procesie fermentacji oraz rewersyjnego przenośnika taśmowego o regulowanej prędkości pracy. Odpady biodegradowalne będą mieszane z frakcją stałą odpadów pofermentacyjnych grawitacyjnie. Strumień masowy odpadów biodegradowalnych dodawany do odpadów pofermentacyjnych regulowany będzie za pomocą zmiany prędkości obrotowej podajnika taśmowego z bunkra załadowczego (falownikowe sterowanie pracą podajnika taśmowego z bunkra załadowczego) w połączeniu z systemem ważącym bunkra załadowczego.

Załadunek wsadu do reaktora

Ładowarka z hali przygotowania wsadu będzie transportowała zhomogenizowany materiał do komór zamkniętych, gdzie przebiegać będzie proces kompostowania. Pojemność robocza łyżki wynosić będzie około 5m³. Dostarczony materiał do komory będzie posiadał odpowiednią strukturę co umożliwi bezproblemowe prowadzenie procesów tlenowych z ograniczeniem tzw. „ognisk beztlenowych”, gdzie może dochodzić do zagniwania materiału organicznego.

Maksymalna wysokość nasypu komór reaktora wynosić będzie około 3m. Dziennie przygotowane i przetransportowane będzie średnio około 900m³ substratu. Układ napowietrzania będzie umożliwiał pracę również w przypadku częściowego wypełnienia bioreaktora z zachowaniem wydajności procesu. Zrealizowane zostanie to za pomocą specjalnej konstrukcji układu napowietrzania, stosując dużą ilość dysz napowietrzających o małych średnicach otworów, umieszczonych w małych odległościach między sobą. Takie wykonanie układu napowietrzania spowoduje, że rury napowietrzające pracować będą przy wysokim ciśnieniu roboczym, oraz małym spadku ciśnienia na długościach rur. Powoduje to, że pomimo połowicznego wypełnienia reaktora, odpad jest napowietrzany z zakładaną wydajnością. Opór związany z przepływem powietrza przez złożę porowate (przetwarzany biologicznie odpad) jest znikomy w stosunku do oporów przepływu przez dysze napowietrzające. Dla małych oporów pneumatycznych, takie rozwiązanie zapewnia równomierne doprowadzenie powietrza, niezależnie od stopnia wypełnienia reaktora.

Załadunek wsadu realizowany będzie stopniowo, rozpoczynając od tylnej ściany reaktora. Zalecane jest, aby odpady były rozmieszczane równomiernie w przestrzeni reaktora. Nie należy zagęszczać masy odpadów w reaktorze. Ze względu na duży potencjał do zagniwania zalecane jest, aby nie magazynować wsadu dłużej niż 24 godziny przed rozpoczęciem załadunku do reaktora. Obniżenie okresu magazynowania do minimum ograniczy uciążliwości odorowe. Załadunek reaktora realizowany jest przy włączonym napowietrzaniu, poprzez ustawienie w systemie SCADA trybu pracy „Załadunek”. System napowietrzania zapewni będzie napowietrzanie wsadu z parametrami ustawionymi przez operatora. Takie działanie zapobiegać będzie tworzeniu się stref beztlenowych w masie odpadów oraz obniżeniu pH wsadu w trakcie trwania załadunku do reaktora.

Po zakończonym załadunku wsadu do reaktora, technolog odpowiedzialny za prawidłowy przebieg procesu zobowiązany będzie do wbicia sondy IE_OxyTemp w ustalonym miejscu – w przedniej części przyzmy w osi reaktora.

1. Czujnik temperatury umieszczony w osi przyzmy, odzwierciedlający uśrednione warunki termiczne w reaktorze oraz umożliwiający pomiar stężenia tlenu w kompostowanym złożu,
2. Względem powierzchni podłoża, wbita pod kątem ok. 90° +/- 5°,
3. Sondę w przyzmę należy wbijać ostrożnie.

Po zapelnieniu bioreaktora i upewnieniu się, że w przestrzeni bramy nie znajdują się kolidujące obiekty, odpowiedzialny za prawidłową eksploatację kompostowni technolog zobowiązany będzie zamknąć bramę załadowanego reaktora z poziomu systemu wizualizacji SCADA lub ręcznie.

Korekcja wilgotności

Wilgotność odpadów podczas procesu może się zmniejszać, co powodować będzie konieczność korekcji wilgotności wsadu. Dla celu rozpoczęcia procesu konieczna jest taka ilość wody w materiale i porach, która pozwoli uniknąć przegrzania i zasuszenia się materiału. Z doświadczenia przyjmuje się, że konieczny dla prawidłowej inicjacji, rozgrzania i prowadzenia procesu poziom nawilżenia to ok. 50 – 55%. Wilgotność wyższa niż 65% ogranicza przepływ tlenu w warstwie odpadów i sprzyja tworzeniu się w jej wnętrzu stref beztlenowych. Jeżeli poziom wilgotności spadnie poniżej 40-45%, pożywki stają się trudniej dostępne dla mikroorganizmów, ich aktywność zmniejsza się i proces kompostowania przebiega wolniej. Każdy z 16 reaktorów wyposażony zostanie w system pomiaru wilgotności i zraszania odciekami i/lub wodą technologiczną. System sterowania na podstawie zmierzonej wilgotności wsadu doda niezbędną do korekcji wilgotności ilość wody.

Ilość wody niezbędna do nawodnienia 1 Mg odpadów MH_2O [kg H_2O /Mg odpadów]:

$$MH_2O = 1000(S_a - S_w)S_w$$

gdzie:

S_a – zawartość suchej masy w odpadach [%] – wartość mierzona przez system pomiaru wilgotności,

S_w – wymagana zawartość suchej masy w odpadach [%] – wartość zadana w systemie sterowania.

Korekcja wilgotności odbywać się będzie automatycznie, system sterowania na podstawie zmierzonej wilgotności dobierze odpowiedni czas zraszania przyzmy. Ze względu na to, że wszystkie procesy przebiegające w reaktorach są procesami wolnozmiennymi o stałych czasowych rzędu dni, nie istnieje niebezpieczeństwo konieczności jednoczesnego nawadniania we wszystkich reaktorach. Nawadnianie przetwarzanych odpadów zrealizowane zostanie sekwencyjnie, minimalizując obciążenie sieci hydraulicznej. Zapewniona zostanie funkcjonalność, umożliwiająca ręczne sterowanie nawadnianiem odpadów w reaktorze.

Pomiar wilgotności złoża oparty jest o pomiar stałej dielektrycznej. Elektryczna tomografia pojemnościowa (Electrical Capacitance Tomography – ECT) jest jedną z wielu technik systemów tomografii procesowej. Opiera się na analizie zmian pojemności zmierzonych za pomocą kilku – kilkunastu elektrod umieszczonych wokół obiektu badań. Zmiany wartości pojemności zależą głównie od rozkładu stałych dielektrycznych. Technika ta znalazła zastosowanie w wielu gałęziach przemysłu, w których występują substancje różniące się przenikalnością elektryczną np. transport pneumatyczny materiałów sypkich. Systemy ECT są powszechnie stosowane do wizualizacji dwufazowych procesów przepływowych jak przepływu gaz-ciecz lub gaz-ciało stałe. Istnieją zastosowania metody do wizualizacji procesów spalania, w których zmiany wartości pojemności są wywołane intensywnymi reakcjami chemicznymi – obrazowane są obszary zjonizowanego gazu. Spośród wielu różnych nieinwazyjnych technik obrazowania, technika ECT charakteryzuje się znacznie większą szybkością zbierania danych, niż np. techniki rezonansu magnetycznego, tomografii promieni X lub gamma.

Pomiar wilgotności złoża wewnątrz reaktora zrealizowany zostanie pośrednio, poprzez pomiar pojemności złoża. Układ pomiarowy składać się będzie z dwóch elektrod, tworzących okładki kondensatora, natomiast wypełnieniem będzie wsad reaktora. Rozpatrując kondensator płaski, pojemność stworzonego w ten sposób kondensatora będzie zależeć od powierzchni elektrod S , odległości między nimi d oraz względnej przenikalności elektrycznej wypełnienia ϵ_r . $C = \epsilon_0 \epsilon_r S/d$

ϵ_0 – przenikalność elektryczna próżni = $8,854187817 \cdot 10^{-12} F/m$

Podczas trwania procesu, względna przenikalność elektryczna wypełnienia zależy głównie od zawartości wody wewnątrz złoża oraz jej temperatury. Mierzac temperaturę złoża istnieje możliwość korekcji pośredniego pomiaru wilgotności. Zastosowana metoda pozwala na nieinwazyjny pomiar w czasie rzeczywistym wilgotności złoża reaktora, czyniąc proces bardziej obserwowalnym. Daje możliwość budowania bardziej złożonych i efektywniejszych układów sterowania procesem.

Przedstawiona powyżej metoda pomiarowa pozwala na uśredniony pomiar wilgotności w całej objętości złoża bioreaktora. Ze względu na dużą nierównomierność rozkładu wilgotności przetwarzanego złoża biologicznego, punktowy pomiar wilgotności nie daje miarodajnych wyników. Aby pomiar był bardziej miarodajny i odporny na nierównomierność rozkładu wilgotności złoża, pomiar będzie uśredniony z objętości przetwarzanego złoża.

Każdy z reaktorów wyposażony zostanie w 2 elektrody pomiarowe wykonane w postaci zalaminowanych, odizolowanych elektrycznie blach o wymiarach 10m x 0,5m o grubości blachy 1,5mm. Zalaminowane i zainstalowane w ścianach bioreaktorów elektrody będą zalane betonem w związku z czym elektrody nie będą narażone na agresywne środowisko i uszkodzenia wywołane ładowarką. W ścianach bioreaktora zainstalowane zostaną przewody łączące elektrody pomiarowe z elektronicznym przetwornikiem znajdującym się w szafie rozdzielczo-sterowniczej w wentylatorni, który zmierzona pojemność elektryczną przeliczy na wilgotność złoża. Pomiar wilgotności będzie wyświetlany w systemie wizualizacji. Proces kompostowania odpadów odbywać się będzie w szczelnie zamykanych bioreaktorach. Czas trwania fazy intensywnego kompostowania trwać będzie 4 tygodnie, natomiast faza dojrzewania trwać będzie 2 tygodnie.

Faza intensywnego procesu egzotermicznego w warunkach aerobowych dzieli się na etapy startowy, główny i przejściowy. Etap startowy charakteryzuje się samoczynnym i gwałtownym wzrostem temperatury do około 40°-45°C. W tym czasie rozwijają się bakterie mezofilowe. Etap główny to faza termofilowa, zachodząca w przedziale temperaturowym 50°C – 75°C. W tym czasie rozwijają się mikroorganizmy termofilne. W procesach metabolizmu tych mikroorganizmów ulegają utlenieniu substancje białkowe, węglowodany, kwasy organiczne, tłuszcze itp. Wysoka temperatura niszczy poczwarki owadów, jaja insektów oraz przeważającą część bakterii z grupy coli.

Należy pamiętać, że temperatura procesu nie powinna przekraczać 65°C dla fazy termofilowej. W wyższej temperaturze >70°C utrzymującej się przez dłuższy czas synteza niektórych substancji zostaje spowolniona i może dochodzić do wzrostu emisji substancji odorowych.

Po procesie kompostowania intensywnego w bioreaktorach zamkniętych osiągnięta zostanie redukcja masy odpadów min. 20% oraz aktywność oddechową AT4 < 20 mg O₂/g s.m.

W trakcie procesu kompostowania intensywnego w bioreaktorach zamkniętych wilgotność odpadów będzie utrzymywana na stałym poziomie, optymalnym dla procesu kompostowania tj. ok. 50 – 55%. Pozwoli to na maksymalizację intensywności procesu rozkładu tlenowego oraz osiągnięcie zamierzonych parametrów technologicznych.

Przesiewanie materiału

Po zakończeniu procesu, kompost będzie przesiewany za pomocą sita celem separacji kompostu od frakcji >40mm, który będzie mógł być powtórnie używany w procesach kompostowania. Zakłada się, że powstanie ok. 49466 Mg kompostu rocznie oraz ok. 7391 Mg balastu frakcji > 40mm. Powstały kompost w ilości 49466 Mg/rok będzie w przybliżeniu zawierał około 70% s.m. czyli sucha masa będzie wynosiła około 34626 Mg/rok a zawarta w kompoście woda około 14840 Mg/rok.

Pomiar parametrów procesu kompostowania

Aktywność mikroorganizmów, w tym aktywność oddechowa, jest monitorowana punktowo w czasie rzeczywistym, za pomocą sondy IE_OxyTemp bezpośrednio w przetwarzanych biologicznie odpadach. Sonda IE_OxyTemp została zaprojektowana do pracy w instalacjach biostabilizacji/kompostowania i jest odporna na wpływ występujących podczas procesów kompostowania/stabilizacji nadmiernych stężeń gazów. Konstrukcja sondy IE_OxyTemp umożliwia poprawną pracę nawet ze skrajnymi wilgotnościami odpadów kierowanych do procesu. Stopień zużycia tlenu jest zmienną procesową, na podstawie, której regulowana jest praca wentylatorów. Proces regulowany jest za pomocą sond tlenowych. Wentylatory włączają się w przypadku, gdy zawartość tlenu spadnie poniżej 79% wartości naturalnej i wyłączają się przy 80% (z równomiernym możliwym płynnym zastosowaniem innych nastaw, co jest uzależnione od rodzaju odpadu). Proces przebiega wówczas optymalnie.

Rozkład tlenowy substancji organicznej odbywa się dzięki mikroorganizmom tlenowym. Efektem ich aktywności jest ubytek materii organicznej biodegradowalnej, wzrost temperatury (jest to proces egzotermiczny) oraz zużycie tlenu. Podczas rozkładu materii organicznej wydziela się woda wg równania: $C_{16}H_{27}O_8N + 18O_2 \rightarrow 16CO_2 + 12H_2O + NH_3 + \text{ciepło}$.

W wyniku rozkładu materii organicznej z 1kg s.m.o. powstaje 0,6kg wody. Szacuje się powstanie około 1650m³ odcieków rocznie. Ilość energii cieplnej wydzielanej podczas procesu obejmuje przedział od 17,8 do 24,7 kJ/g. W przypadku osiągnięcia zbyt wysokiej temperatury procesu kompostowania (powyżej 60°C), system sterowania przechodzi w tryb wychładzania bioreaktora, poprzez intensywne napowietrzanie złoża.

Tlen dostarczany jest poprzez wentylatory wdmuchujące powietrze od dołu przyzmy (napowietrzane pozytywne), co sprawia, że nie są one wrażliwe na ujemne temperatury,

w przeciwieństwie do technologii zasysania, w których wyciągnięte opary będą się kondensować i istnieje ryzyko zamarzania w momencie zatrzymania wentylatora. W planowanych reaktorach nie będzie takiego ryzyka, gdyż wentylatory pobierają powietrze z hali operacyjnej – ob. nr 409B o temperaturze zimą min. +5°C. Strumień dostarczanego do bioreaktora powietrza jest płynnie regulowany w zależności od realnego zapotrzebowania wsadu na tlen, co pozwala na optymalizację zużycia energii elektrycznej.

System sterowania i wizualizacji procesów w komorach kompostowania zapewnić będzie pomiar parametrów procesu:

- temperatura złoża
- wilgotność złoża;
- stężenie tlenu mierzone w złożu odpadów;
- stany funkcjonalne urządzeń;
- stany awaryjne;
- meldunki operacyjne w tym termin załadunku i wyładunku komory.

System automatyki i sterowania zapewnić będzie indywidualne sterowanie każdą z komór z osobna oraz wyłączenie każdego z elektronicznych czujników bez zatrzymywania procesu technologicznego. Sporządzona zostanie dokumentacja powykonawcza systemu automatyki i sterowania zawierająca kody programów z komentarzami w języku polskim.

Wyciąg powietrza poprocesowego

Zanieczyszczone powietrze poprocesowe wysysane będzie z obiektów kompostowni przez 4 wentylatory promieniowe, pracujące w systemie. Zanieczyszczone powietrze poprocesowe z bioreaktorów (komór) tłoczone będzie do biofiltrów pionowych ze zintegrowanymi płuczkami. System wyciągu powietrza poprocesowego składać się będzie z 4 magistral systemów wyciągowych oraz systemu przepustnic odcinających dany bioreaktor (komorę). Wentylatory wyciągowe wyciągać będą powietrze z bioreaktorów, aby zachować pracę bioreaktorów w podciśnieniu. Dla wszystkich 16 bioreaktorów (komór) zastosowane będą 4 niezależne układy wyciągowe o wydajności ok. 50000 m³/h przypadający na każdą z 4 grup bioreaktorów. Ilość powietrza poprocesowego wyciąganego z pojedynczego reaktora regulowana będzie zarówno poprzez zmianę prędkości obrotowej wirnika wentylatora (za pomocą falownikowego sterowania pracą), oraz kątem otwarcia przepustnicy zainstalowanej na wylocie (wyciągu) powietrza z bioreaktora. Taka praca systemu wyciągu powietrza poprocesowego pozwala na zrównoważenie hydrauliczne instalacji w zależności od ilości pracujących bioreaktorów w czasie rzeczywistym.

Powietrze poprocesowe oczyszczane będzie w biofiltrach pionowych ze złożem aktywnym, na które składać się będzie karpina rozdrobniona 20-80mm oraz kora sosnowa 20-200mm w równych proporcjach. Skuteczność systemu oczyszczania powietrza w biofiltrach wynosi 95% redukcji emitowanych związków, w tym odorów.

Ze względu na wysoką wilgotność względną wyciąganego powietrza poprocesowego, obniżanie temperatury transportowanego powietrza będzie powodować kondensację wody w rurociągach oraz wentylatorach. Z tego względu wentylatory zostaną wyposażone w system odprowadzania skroplin, które ujmowane będą do zewnętrznego zamkniętego zbiornika.

System zraszania odpadów

Każdy z bioreaktorów posiadać będzie niezależny system zraszania odpadów czystą wodą technologiczną lub odciekami ze zbiornika na odcieki z procesów biologicznych. System ten zbudowany będzie z następujących elementów:

- węzeł rozdzielczy z elektrozaworami,
- rurociągi do transportu wody,
- dysze zraszające z elektrozaworami.

Zraszanie odpadów przebiegać będzie w taki sposób, aby minimalizować jednoczesność zraszania we wszystkich reaktorach. Ze względu na to, że wszystkie procesy prowadzone w bioreaktorach są procesami bardzo wolnozmiennymi o stałych czasowych rzędu dni, nie istnieje niebezpieczeństwo konieczności jednoczesnego nawadniania we wszystkich reaktorach. Nawadnianie zrealizowane zostanie sekwencyjnie, umożliwiając prowadzenie procesu zraszania tylko w jednym reaktorze jednocześnie. Taka praca systemu zraszania zapobiegać będzie obciążeniu sieci hydraulicznej i nie będzie w żaden sposób wpływać na prowadzenie procesów kompostowania. Zraszanie odpadów prowadzone będzie w sposób

automatyczny, jednak będzie również możliwość ręcznego sterowania nawadnianiem w reaktorach z poziomym systemem sterowania procesem.

Bramy bioreaktorów

Każdy bioreaktor posiadać będzie dwuskrzydłową bramę otwieraną/zamykaną ręcznie. Brama wykonana w lekkiej konstrukcji aluminiowej. W bramie znajdować się będzie czerpnia z przepustnicą, umożliwiającą regulację podciśnienia w danym reaktorze.

System napowietrzania

Napowietrzanie wsadu reaktora odbywa się poprzez kanały w płycie aeracyjnej stanowiącej posadzkę reaktora. Równomierne rozprowadzenie 6 kanałów napowietrzających o kącie dyspersji 15°, gwarantuje równomierne napowietrzenie odpadów. Kąt dyspersji dysz został wyznaczony empirycznie. Ponadto zastosowana zostanie dodatkowa rura pełna w magistrali napowietrzającej, mająca na celu „dopompowanie” magistrali napowietrzającej od końca. Spowoduje to zwiększenie równomierności napowietrzania odpadów w komorach bioreaktorów oraz zmniejszenie spadku ciśnienia na długości magistrali.

Każda sieć kanałów napowietrzających jest zasilana powietrzem przez wentylator zewnętrzny. Kanały są wyposażone w system dysz napowietrzających. Dysze wykonane zostaną z tworzywa zapewniającego możliwość pracy w zakresie temperatur od -30°C do +70°C. Kanały pełnią także funkcję odwadniania reaktora – odcieki z przetwarzanych odpadów ujmowane są kanałami i odprowadzane grawitacyjnie do studni syfonowej. W celu poprawy równomierności napowietrzania wsadu, zastosowana zostanie dodatkowa rura pełna, umiejscowiona w osi reaktora. Ma ona na celu dodatkowe zasilenie końca magistrali napowietrzającej reaktora prowadzące do zwiększenia równomierności napowietrzania. System napowietrzania zagwarantuje równomierne napowietrzanie przyśm w tunelach (maksymalny spadek ciśnienia do 2,5% na całej długości sieci).

W celu umożliwienia realizacji drugiej funkcji kanałów napowietrzających tj. odprowadzenie odcieków, projektuje się ułożenie rur ze spadkiem 1% na całej długości bioreaktora. Powstający podczas procesu odciek poprzez otwory w dyszach przepływa do kanału napowietrzającego i dalej do studzienki odciekowej.

Do systemu napowietrzania zaprojektowano dysze z materiału PP, który jest odporny na proces korozji oraz biodegradacji. Szeroki zakres temperaturowy pracy (-30°C do +70°C) zaprojektowanych dysz umożliwi ich pracę w każdym procesie biologicznego, tlenowego przetwarzania odpadów.

Dysze zaprojektowane zostały w sposób, który w trakcie montażu kanałów napowietrzających uniemożliwia dostawanie się do kanałów wylewanej posadzki betonowej. Efekt taki został uzyskany poprzez zamknięcie czola dyszy przy procesie wtryskiwania. Otwór, którym strumień powietrza będzie kierowany do złoza wykonuje się dopiero po wykonaniu posadzki w bioreaktorze i zakończeniu prac budowlanych. Poniższe rysunki przedstawiają budowę dyszy napowietrzającej:

System napowietrzania zaprojektowany został ze spadkiem w kierunku tylnej ściany reaktora. Dysze umieszczone będą w 10cm odległości między sobą, co daje ok. 10 dysz na metr bieżący rury napowietrzającej.

Kanały napowietrzające są zarazem systemem odbioru odcieków powstających w wyniku rozkładu materii organicznej, które transportowane będą grawitacyjnie przez studzienki syfonowe do zbiornika. Każdy z 16 bioreaktorów posiadać będzie indywidualny wentylator napowietrzający, umożliwiający pracę każdego z bioreaktorów indywidualnie. Jednocześnie napowietrzane mogą być wszystkie 16 komór bioreaktorów.

Instalacja oczyszczania odcieków

Do instalacji oczyszczania odcieków kierowane będą:

- frakcja ciepla pofermentu,
- odcieki z reaktorów kompostowania,
- odcieki z placu dojrzewania kompostu.

W procesie oczyszczania odcieków, będzie zastosowana najnowocześniejsza dostępna technika i technologia MBR (ang. Membrane Biological Reactor) spełniająca BAT (ang. Best Available Technology) w rozumieniu dyrektywy IPPC (ang. Integrated Pollution Prevention and Control). Instalacja MBR będzie służyła do oczyszczania frakcji cieplej pofermentu w ilości około 76m³/d (28000 Mg/rok) oraz odcieków z reaktorów kompostowania i placu dojrzewania kompostu około 8,5m³/d (3135 Mg/rok), co da łączny strumień ok. 84,5 m³/d (30842,5 Mg/rok). Do oczyszczania odcieków projektuje się wieloetapowy system

oczyszczania tak aby ścieki mogły zostać zrzucane do zbiorników wodnych. Frakcja ciekła masy pofermentacyjnej zanim trafi do reaktora MBR będzie kondycjonowana poprzez flotację. Dzięki flotacji zostaną usunięte cząstki stałe. W dalszej kolejności tak kondycjonowana frakcja ciekła trafi wraz z odciekami z kompostowni do reaktora MBR. W pierwszym etapie oczyszczania w reaktorze MBR z jednostką ultrafiltracji będą redukowane biodegradowalne związki organiczne (ChZT, BZT) oraz związki azotu amonowego ($\text{NH}_4\text{-N}$). W etapie drugim zatrzymywana będzie trudna lub nierozkładalna frakcja organiczna odcieków. W tym celu po procesie biologii membranowej do procesu włączona zostanie, jako wtórne podczyszczanie, jednostka nanofiltracji, która zatrzymywać będzie prawie w całości trudno- lub nierozkładalne substancje organiczne oraz przepuszczać do permeatu znaczną część związków jednowartościowych. Trzecim etapem oczyszczania będzie jednostka odwróconej osmozy do redukcji koncentratów. Koncentrat z nanofiltracji zostanie zateżony jako następny krok w jednostce odwróconej osmozy. Taka pozycja nanofiltracji w systemie poprawi znacznie ogólną wydajność instalacji. Permeat odwróconej osmozy będzie razem z permeatem nanofiltracji doprowadzony do zbiornika ścieków oczyszczonych. Instalacja będzie umieszczona w wydzielonej części hali przyjęcia odpadu i głównymi jej elementami będą:

- dmuchawy powietrza procesowego do procesów tlenowych,
- zbiornik do odpędzania amoniaku,
- kaset membranowych do oddzielania biomasy,
- dekantera,
- zespół membran nanofiltracji.

Jako zbiorniki do procesów nitry i denitryfikacji zostaną wykorzystane istniejące zbiorniki żelbetonowe po byłej oczyszczalni ścieków.

Biologiczna obróbka za pomocą wstępnej nitry i denitryfikacji

W instalacji pompowany ze zbiornika ścieków surowych odciek będzie wstępnie filtrowany przez filtr workowy o wielkości oczek 800 μm . W ten sposób usuwane będą z odcieku materiały gruboziarniste. Odciek kierowany będzie do strumienia osadu zawracanego z jednostki ultrafiltracji do zbiornika denitryfikacji. Dodatkowo w okresie zimowym odcieki będą po filtrze workowym przechodzić przez wymiennik ciepła. W ten sposób ciepło ścieków oczyszczonych (permeat nanofiltracji) będzie wykorzystane do ocieplenia dopływu. Dzięki temu zostanie zapewniona wymagana minimalna temperatura dopływu dla bioreaktora w okresie zimowym. Strumień dopływu i zawracanego osadu przepływać będzie przez dwukomorowy zbiornik denitryfikacji i następnie będzie przelewany grawitacyjnie do zbiornika nitryfikacji. W zbiorniku (reaktorze) denitryfikacji nastąpi redukcja azotu azotanowego do azotu molekularnego (oddychanie azotanowe). Wszystko to odbywać się będzie w warunkach anoksycznych, dzięki bakteriom heterotroficznym.

Proces denitryfikacji wstępnej służy stabilizacji pH oraz oczyszczaniu ścieków zanieczyszczonych związkami azotowymi, pod warunkiem występowania w napływającym odcieku surowym odpowiedniego ładunku BZT i pojemności buforowej. W przeciwnym wypadku może dojść do zmniejszania wartości pH w zbiorniku nitryfikacji, wymuszając stabilizację procesu poprzez dozowanie NaOH. Koncepcja oczyszczania umożliwia oprócz redukcji azotu amonowego $\text{NH}_4\text{-N}$ również częściową redukcję ładunku azotu ogólnego N_{tot} . Stopień redukcji azotu ogólnego uzależniony jest od dopływającego BZT, a precyzyjniej może być przez ograniczony przez nie odpowiedni stosunek $\text{BZT5}/\text{N}_{\text{tot}}$. W przypadku potrzeby zwiększenia redukcji ładunku azotu ogólnego zalecane jest rozszerzenie systemu instalacji o dozowanie zewnętrznego źródła węgla (np. kwasu octowego). W zbiorniku (reaktorze) nitryfikacji odbywać się będzie biologiczny rozkład związków organicznych oraz związków azotowych w warunkach tlenowych. Związki amonowe ulegają mikrobiologicznej oksydacji poprzez azotyny ($\text{NO}_2\text{-N}$) do azotanów ($\text{NO}_3\text{-N}$). W wyniku obiegu powstające w procesie nitryfikacji azotany kierowane będą do reaktora denitryfikacji, gdzie pod warunkiem występowania odpowiedniego ładunku BZT w ściekach surowych, ulegają redukcji do azotu molekularnego. W celu zoptymalizowania zaopatrzenia w tlen wykorzystany będzie specjalny system napowietrzania iniektorowego. Napowietrzanie iniektorowe jest wysokowydajną metodą drobnopęcherzykową zmniejszającą zapotrzebowanie energetyczne (w porównaniu z napowietrzaniem membranowym lub powierzchniowym). System ten charakteryzuje się znikomą potrzebą konserwacji, gdyż wszystkie zużywające się części wirujące (pompy, dmuchawy) są umieszczone poza reaktorem. Dlatego w trakcie konserwacji/przeglądów

reaktor nie wymaga opróżniania. Poprzez wysoką efektywność natleniania systemu iniektorowego wymagany strumień powietrza do rozkładu związków organicznych oraz ilości powstającej w reaktorze piany są zredukowane. Poprzez regulację temperatury, pH oraz koncentracji rozpuszczonego tlenu będą zapewnione odpowiednie warunki dla wrażliwych nitryfikantów. Dlatego w nitryfikacji ma miejsce pomiar rozpuszczonego tlenu, pH oraz temperatury. Przez pomiar tlenu następuje regulacja pracy dwóch dmuchaw i ilości doprowadzanego powietrza. Dmuchawa jest wyposażona w przetwornice częstotliwości, co pozwala na idealne sterowanie ilością doprowadzanego powietrza. W okresie letnim działania instalacji przewidziano chłodzenie osadu (biomasy) w celu uniknięcia w jednostce biologicznej temperatur wyższych niż 38°C. Chłodzenie takie jest niezbędne, ponieważ organizmy wydzielają ciepło podczas procesu biodegradacji. Dodatkowo do systemu dostaje się ciepło z pracy pomp oraz dmuchaw. Retentat z UF dopływający do denitryfikacji zasila poprzez pompę systemu chłodzenia wymiennik ciepła do schłodzenia biologii. Ta pompa będzie uruchamiana w zależności od potrzeb wiosną i wyłączana jesienią. Wymiennik ciepła będzie po stronie chłodnej zasilany drugim obiegiem do wieży chłodniczej. Ilość wody świeżej potrzebnej do tzw. odszlamiania ze względu na związki tworzące twardość wody, będzie ustawiana manualnie w zależności od twardości wody. Wieża chłodnicza będzie obsługiwana manualnie przez załączanie i wyłączanie pompy systemu chłodzenia oraz pompy wody chłodzącej. Zawracany osad z wymiennika ciepła będzie z powrotem doprowadzany do rurociągu retentatu z ultrafiltracji do denitryfikacji.

Powstający w procesie aktywności biologicznej dwutlenek węgla może spowodować zjawisko pienienia się, co znowu może wpływać na aktywność bakterii oraz ultrafiltracji. Dlatego zainstalowany zostanie system dozowania substancji przeciw pieniającej za pomocą pompy. Nadmiar piany będzie przelewany grawitacyjnie ze zbiornika nitryfikacji do zbiornika na pianę, skąd po identyfikacji przez aparaturę pomiarową będzie pompowany przez pompę piany (osadu) z powrotem do procesu.

Oddzielenie biomasy za pomocą ultrafiltracji

Oddzielenie osadu czynnego od oczyszczonego ścieku (permeatu) w reaktorze biomembranowym odbywać się będzie za pomocą ultrafiltracji. Pozwoli to na całkowite zatrzymanie zarówno osadu czynnego wraz z zaadsorbowanymi na nim zanieczyszczeniami jak i zawartych w ściekach nierozpuszczalnych zanieczyszczeń o wielkości ziarna powyżej 0,05 µm. Zatrzymany osad czynny zawracany jest jako strumień retentatu do reaktora biologicznego w celu dalszego biologicznego oczyszczania.

Pompa zasilająca ultrafiltrację tłoczy osad czynny ze zbiornika nitryfikacji do obiegu ultrafiltracji (przepływ kilkukrotnie większy niż dopływ ścieków surowych). W obiegu pompa cyrkulacyjna cyркуluje osad czynny poprzez wbudowane w rurach ciśnieniowych membrany rurowe. Pompa cyrkulacyjna zapewnia niezbędną prędkość przepływu przez membrany, zabezpieczając je przed procesem biologicznego osiadania (foulingu). Oczyszczone odcieki/ścieki opuszczają rury ciśnieniowe ultrafiltracji do zbiornika permeatu. Różnica wynikająca z ilości pomiędzy ilością zasilana (UF Feed) jest recyrkulowana za pomocą rurociągu retentatu do reaktora denitryfikacji. Oczyszczony odciek (UF Permeat) będzie zbierany w zbiorniku permeatu UF i stamtąd kierowany do jednostki nanofiltracji. Aby uniknąć zatykania się oraz zapewnić długą żywotność membran, musi odbywać się regularne czyszczenie ultrafiltracji co 4-12 tygodni. W trakcie czyszczenia będą doprowadzone do zbiornika płuczającego odpowiednie chemikalia za pomocą pompy. Następnie operator instalacji musi zezwolić na rozpoczęcie czyszczenia poprzez panel operatorski. Po zakończeniu procesu czyszczenia instalacji ultrafiltracja można znowu powrócić do eksploatacji.

Odwodnienie powstającego osadu nadmiernego

W wyniku prawidłowego procesu biologicznego rośnie w układzie biomasa. W celu utrzymania odpowiedniej ilości osadu czynnego nadmierna jego ilość będzie odprowadzona w regularnych odstępach czasowych. Redukcja objętości osadu nadmiernego przeprowadzona zostanie w stacji odwadniania osadu. Następnie odwodniony osad będzie transportowany do instalacji fermentacji beztlenowej. Ciekła faza z procesu odwadniania zawracana będzie do procesu biologicznego.

Nanofiltracja

Bioreaktor membranowy usuwa niemal wszystkie biodegradowalne substancje organiczne (BZT5). Jednak w frakcji ciekłej pofermentu występuje znaczny ładunek

niebiodegradowalnego ChZT. Jest ono określane jako "trudne" ChZT, nie zostaje ono rozłożone biologicznie ani zatrzymane w ultrafiltracji. Z tego powodu konieczne jest zastosowanie dalszego oczyszczania przy pomocy nanofiltracji. Instalacja nanofiltracji jest w stanie zatrzymać cząsteczki o masie cząsteczkowej większej niż 300 - 500 Daltonów (redukcja ChZT oraz organicznego azotu) oraz 2- lub 3-wartościowych jonów. Redukcja rozpuszczonych soli wynosi typowo 80 - 90%. Jedno-wartościowe jony są zatrzymane w niewielkim stopniu. Nanofiltracja jest podobna w swym wyglądzie do ultrafiltracji reaktora MBR. Różnice to głównie budowa membran, które w tym przypadku są typu spiralnego a nie rurowego. Moduły membranowe są zamontowane w rurach ciśnieniowych. Każda rura ciśnieniowa złożona jest z 3 elementów membranowych o długości 1 metra. Jednostka nanofiltracji może być łatwo rozbudowana o 4 rurę ciśnieniową oraz dodatkowe elementy membranowe (max. 4 na 1 rurę ciśnieniową). Permeat z ultrafiltracji za pomocą pompy dopływu prowadzony jest przez filtr workowy oraz filtr świecowy. Następnie ciśnienie odcieku poprzez dwie pompy ciśnieniowe zostanie podwyższone do maksymalnego 40 bar w obiegu nanofiltracji. Ilość odpływu NF, kierowana do strumienia koncentratu, będzie dostosowana przez zawór regulacji ciśnienia. Okresowo wymagane jest płukanie modułów czystą wodą. Odbywa się to przy pomocy zgromadzonej w zbiorniku wody bądź permeatu. Czyszczenie CIP (cleaning-in-place) jest wymagane regularnie co 1 - 4 tygodnie. Jeśli instalacja wymaga czyszczenia, wówczas zostaną doprowadzone do zbiornika odpowiednie chemikalia. Następnie operator instalacji musi zezwolić na rozpoczęcie czyszczenia przez panel operatorski co rozpocznie cyrkulację medium czyszczącego przez membrany. Po zakończeniu procesu czyszczenia medium czyszczące będzie kierowane docelowo do zbiornika ścieków surowych. Koncentrat z nanofiltracji będzie za pomocą przewodu tłocznego doprowadzany do instalacji odwróconej osmozy. Po osiągnięciu sygnału maksymalnego napełnienia w pompowni automatycznie wyłączy się nanofiltracja. Z tego też powodu zbiornik permeatu osiągnie poziom maksymalny i dojdzie do automatycznego wyłączenia ultrafiltracji. Następnie, maksymalny poziom napełnienia zostanie osiągnięty w nitryfikacji co zablokuje pompę dopływu ścieków. Powstały permeat NF spełnia wszelkie wymagania w kwestii parametrów organicznych i związków azotowych ($\text{NH}_4\text{-N}$). Wymagane stężenie chlorku w ściekach oczyszczonych (wymieszany permeat NF oraz permeat RO) na poziomie 1000 mg/l będzie utrzymane dla wartości dopływu do 2.500 mg/l. Permeat z nanofiltracji będzie zmieszany z permeatem z instalacji odwróconej osmozy RO i przekazany do zbiornika na ścieki oczyszczone. Permeat z RO ma znacznie niższe stężenia niż wymagania dotyczących chlorków. Poprzez zmieszanie obu tych strumieni permeatów zostaną spełnione wymagania co do ilości chlorków na odpływie.

Dozowanie chemikaliów

W celu optymalnej eksploatacji przewidziane zostało dozowanie następujących środków:

- środek przeciwpieniący (przechowywanie i dozowanie w przybudowie przy zbiorniku biologicznym),
- zasada sodowa dla stabilizacji pH w reaktorze biologicznym (w zależności od ostatecznej pojemności buforowej i koncentracji BZT ścieków surowych),
- chemikalia czyszczenia membran,
- kwas fosforowy jako pożywka,
- kwas siarkowy N1H1 dla nanofiltracji,
- antyskalant N1H2 .

Kontrola i sterowanie procesu MBR+NF

Wyposażenie elektrotechniczne zostanie wykonane zgodnie z Normami DIN EN. Instalacja kablowa umieszczona będzie w trasach kablowych ocynkowanych. Fabrykat szaf sterowniczych Ritall TS (stopień ochrony IP 54). Zastosowane zostaną sterownik PLC, Typ Siemens S7-300 z odpowiednimi modułami, panel operatorski Touch-Panel Siemens TP 1500 oraz podłączenie przez licencję Smart-Server do zakładowej sieci Ethernet.

Sterowanie MBR zawiera następujące funkcje:

- ciągle monitorowanie parametrów sterowania oraz przełączanie/regulowanie przez PLC,
- wyświetlacz parametrów sterujących na panelu operatora (TP 1500).

Znaczącymi parametrami są:

- pomiary przepływów, ciśnień, pH, temperatura, tlen rozpuszczony,
- pompy załączone/wyłączone,
- alarmy.

Instalacja granulowania nawozu

Instalacja granulowania wytworzonego nawozu będzie miała wydajność około 1 Mg/h składała się będzie z:

- kosza przyjęciowego,
- młyna bijakowego z cyklonem,
- zbiornika buforowego granulatora,
- dozownika dodatkowego komponentu,
- granulatora,
- przesiewacza chłodzącego,
- stacji big-bag,
- wagopakowarki,
- odpylacza cyklonowego.

Granulowanie nawozu ma na celu przygotowanie materiału do sprzedaży detalicznej produktu w postaci big-bag. Proces granulacji będzie odbywał się w budynku po byłej stacji odwadniania osadu ściekowego. Proces prowadzony będzie z wykorzystaniem urządzenia do granulowania wyposażonego w odpylacz cyklonowy o skuteczności do 95%. Powietrze wyrzucane będzie do wnętrza hali, niewyposażonej z wentylację mechaniczną. Ewentualna emisja pyłów będzie miała charakter śladowy w związku z zastosowaniem skutecznej metody odpylania powietrza poprocesowego.

Opis przewidywanych znaczących oddziaływań planowanego przedsięwzięcia na środowisko

Emisja substancji do powietrza

Źródłem emisji do powietrza w obrębie projektowanego przedsięwzięcia będzie spalanie paliwa w silnikach pojazdów ciężarowych poruszających się po drogach wewnętrznych, urządzeniach eksploatowanych na terenie zakładu oraz wylot oczyszczonego powietrza poprocesowego.

Etap realizacji

W fazie realizacji będą miały miejsce lokalne uciążliwości związane z emisją zanieczyszczeń do powietrza spowodowane transportem samochodów przywożących materiały na budowę. Uciążliwości związane z oddziaływaniem transportu samochodowego, tj. zanieczyszczenie atmosfery (spaliny i pylenie z dróg), będą ograniczone przestrzennie (otoczenie projektowanego przedsięwzięcia) i czasowo (okres budowy). Wszystkie prace ograniczą się do pory dziennej, a okresowe uciążliwości środowiskowe związane z procesem inwestycyjnym nie podlegają normowaniu w przepisach dotyczących ochrony środowiska.

Zakłada się pracę oraz wjazd i wyjazd maksymalnie 3 samochodów ciężarowych dziennie.

Wózki widłowe będą wykorzystywane przy rozładunku samochodów dostawczych.

Procesy związane z pracą silników samochodowych oraz wózka widłowego będą źródłem nieorganizowanej emisji zanieczyszczeń i będą miały charakter marginalny.

Etap eksploatacji

Planowane przedsięwzięcie zakłada przetwarzanie odpadów w ilości 150000 Mg/rocznie. W związku z eksploatacją instalacji wystąpi emisja związana z ruchem pojazdów transportujących odpady, odbierających gotowy produkt (nawozy organiczne) i obsługujących instalację oraz z procesów technologicznych obróbki odpadów (instalacja do biostabilizacji odpadów w procesie beztlenowym z produkcją biogazu, oraz kompostowanie w warunkach tlenowych).

Ze względu na charakter pracy instalacji warunki i parametry charakteryzujące jej pracę nie ulegną zmianie w momencie zakończenia rozruchu, jak i rozpoczęcia wyłączania instalacji. Zarówno rozruch, jak i wyłączenie instalacji, nie spowoduje zwiększenia emisji. Ponadto, nie przewiduje się funkcjonowania instalacji w warunkach odbiegających od normalnych.

Czas pracy urządzeń wstępnego przetwarzania odpadów instalacji kompostowania: 16 godz./doba przez 6 dni/tydzień, czas pracy urządzeń bioreaktorów instalacji kompostowania: 24 godz./doba przez 7 dni/tydzień.

Dowóz odpadów, odbiór produktu a także praca ładowarki kołowej na terenie zakładu prowadzone będą 6 dni w tygodniu wyłącznie w godzinach dziennych. Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów, zarówno w procesie tlenowym jak i beztlenowym pracować będzie 365 dni w roku przez 24 godziny na dobę. Praca kogeneratorów planowana jest na 8000 godzin w roku, a pochodni do spalania biogazu – 760 godzin.

Na terenie zakładu źródłem emisji zorganizowanej będzie:

- emisja z kogeneratorów (3 szt.) o mocy 1 MW każdy,
- emisja z pochodni do spalania biogazu,
- emisja z biofiltrów (4 szt.) powietrza z bioreaktorów tlenowego kompostowania odpadów,
- emisja z biofiltra z hali przyjęcia odpadów i powietrza ze zbiorników na poferment stały i płynny.

Źródłem emisji niezorganizowanej będzie:

- emisja z płyty dojrzwiania kompostu,
- ruch pojazdu (ładowarki) obsługującej instalację,
- ruch pojazdów na terenie zakładu (ruch pojazdów związanych z dostarczaniem odpadów, ruch pojazdów związany z odbiorem nawozów organicznych),
- emisja z hali granulowania kompostu.

W analizie oddziaływania instalacji na stan jakości powietrza uwzględniono wszystkie urządzenia i maszyny o napędzie spalinowym stosowane w zakładzie.

Wielkość i źródła powstawania pyłów i gazów oraz miejsca i warunki wprowadzania pyłów i gazów do środowiska; proponowane działania w celu zapobiegania lub ograniczenia ilości wprowadzanych do powietrza pyłów i gazów, przedstawione zostały na str. 83-123 raportu o oddziaływaniu na środowisko.

W kwestii emisji substancji zapachowych, inwestor zobowiązuje się do postępowania zgodnie z kodeksem przeciwdziałania uciążliwości zapachowej wydanym przez Departament Ochrony Powietrza i Klimaty w 2016 r. Proces kompostowania prowadzony będzie w szczelnie zamkniętych bioreaktorach, a zainstalowany system wentylacji w hali kompostowej pozwoli na pełną hermetyzację. Do oczyszczania gazów powstających w procesie kompostowania zaprojektowany zostanie system oczyszczania powietrza poprocesowego składający się z wydajnych biofiltrów pionowych mający za zadanie oczyszczenie powietrza ze związków uciążliwych, w tym także odorów.

Zaprezentowana w raporcie analiza oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko w kontekście emisji substancji do powietrza nie wykazała przekroczeń analizowanych substancji mających określone poziomy dopuszczalne zarówno w skali godzinowej, jak i rocznej. Przedsięwzięcie zlokalizowane będzie na terenie przemysłowym i zalesionym, po dawnej oczyszczalni ścieków przemysłowych, w bliskiej odległości linii kolejowej relacji Częstochowa – Kielce, z dala od terenów chronionych. Teren inwestycji jest według faktycznego stanu zabudowy terenem przemysłowym, a jego najbliższe otoczenie to tereny leśne. W analizie tej przyjęto wiele założeń zawyżających wyniki w celu zapewnienia marginesu bezpieczeństwa dla planowanego przedsięwzięcia, a także oszacowano emisję z każdego potencjalnego źródła emisji. W kontekście zaprezentowanych w raporcie wyników należy przypuszczać, że rzeczywiste oddziaływanie przedsięwzięcia w fazie eksploatacji będzie mniejsze, a presja samej instalacji na środowisko – znikoma.

Instalacje do przetwarzania odpadów w procesie kompostowania w warunkach tlenowych, jak również fermentacji w warunkach beztlenowych lub anoksyicznych istnieją na terenie kraju. Instalacje w których prowadzone są procesy emitujące substancje do powietrza nie zawsze zaopatrzone są w urządzenia do oczyszczania powietrza poprocesowego. Dodatkowo w przypadku prowadzenia procesu fermentacji beztlenowej instalacje w większości wyposażone są w urządzenia do spalania całego biogazu – pochodnie. W takim przypadku cały wytwarzanych biogaz (bez oczyszczenia) jest spalany – bez odzysku energii.

Proponowane przedsięwzięcie zostało zaprojektowane w sposób jak najbardziej nieuciążliwy dla środowiska, hermetyczny i zabezpieczający otoczenie przed uciążliwościami. Jest to innowacyjna technologia umożliwiająca pozyskanie wysokiej jakości produktu – kompostu przy jednoczesnym odzysku energii elektrycznej i ciepła bez wywierania negatywnej presji na środowisko naturalne.

Emisja hałasu

Dopuszczalne poziomy hałasu w środowisku i lokalizacja planowanego przedsięwzięcia

Dopuszczalne poziomy hałasu dla terenów o określonym charakterze zagospodarowania reguluje rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz.U. z 2014 r. poz. 112).

Dotyczy ono wartości równoważnego poziomu hałasu w środowisku, występującego dla przedziału czasu odniesienia równego 8-miu najmniej korzystnym godzinom dnia, kolejno po

sobie następującym (tzn. pomiędzy godziną 6⁰⁰ i 22⁰⁰) i w przedziale czasu odniesienia równym jednej najmniej korzystnej godzinie nocy (tj. pomiędzy godziną 22⁰⁰ i 6⁰⁰). Poziom hałasu przenikającego na tereny chronione, w żadnym miejscu takiego terenu nie powinien przekraczać wartości dopuszczalnej, określonej w rozporządzeniu.

Planowane przedsięwzięcie zlokalizowane będzie na działce nr 8773, która położona jest w bliskiej odległości, ok. 80m, od torów kolejowych relacji Częstochowa - Kielce.

Na omawianym terenie brak jest miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego. Według studium uwarunkowań i kierunków zagospodarowania przestrzennego miasta i gminy Koniecpol z dnia 22 listopada 2000 r. działka nr 8773 zlokalizowana jest na obszarze przeznaczonym pod tereny i urządzenia gospodarki komunalnej – oczyszczalnia istniejąca. Natomiast wg faktycznego stanu zabudowy, działka, na której planowane jest przedsięwzięcie jest terenem przemysłowym, dotychczasowe zagospodarowanie działki to dawna oczyszczalnia ścieków.

Działka wg faktycznego stanu zabudowy sąsiaduje z:

- od strony wschodniej graniczy z terenami leśnymi, dalej jest linia kolejowa.
- od strony południowej graniczy z terenami leśnymi, dalej jest linia kolejowa.
- od strony północnej graniczy z terenami leśnymi.
- od strony zachodniej graniczy z terenami leśnymi.
- od strony południowo – zachodniej graniczy z terenami przemysłowymi: żwirownia i dalej zakład przemysłowy.

W sąsiedztwie wyżej opisanego terenu, po południowej i wschodniej stronie przebiega się linia kolejowa relacji Częstochowa – Kielce z całodobowym ruch kolejowym pociągów pasażerskich i towarowych.

Najbliższe tereny podlegające ochronie akustycznej znajdują się w znacznej odległości od planowanego przedsięwzięcia i leżą poza obszarem mapy z izofonami oddziaływania akustycznego.

Najbliższe tereny chronione leżą na kierunku zachodnim i jest to zabudowa mieszkaniowa z usługami dla których, zgodnie z w/wym. rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r., dopuszczalne poziomy hałasu wyrażone równoważnym poziomem dźwięku A odpowiednio wynoszą:

- 55 dB – dla pory dnia,
- 45 dB – dla pory nocy.

Charakterystyka obiektu pod względem akustycznym

Planowane przedsięwzięcie mające wpływ na emisję hałasu do środowiska polegać będzie na wykorzystaniu istniejących obiektów, po dawnej oczyszczalni ścieków i wybudowaniu nowych obiektów i instalacji do przetwarzaniu odpadów organicznych w ilości 150000 Mg/rok na nawozy organiczne i mineralne.

Zakład będzie czynny w porze dnia i w porze nocy.

Źródłami hałasu na terenie planowanego przedsięwzięcia będą źródła stacjonarne i źródła ruchome.

Źródła ruchome to:

- samochody ciężarowe maksymalnie 20 szt./dzień,
- samochody osobowe 15 szt./dzień,
- ładowarka 4 szt. czynna 8 godz./dzień,
- wózki widłowe 2 szt. czynna 8 godz./dzień,

Źródła stacjonarne planowanego przedsięwzięcia to:

- hala granulacji i przygotowania nawozu z instalacją,
- hala przyjęcia odpadów z instalacją
- zasilanie mieszań na fermentatorach 3 szt.,
- wentylatory napowietrzające na reaktorach konwersji tlenowej,
- wentylatory wyciągowe z reaktorów konwersji tlenowej,
- stacja trafo,
- budynek administracyjny.

Do obliczeń emitowanego hałasu do środowiska przez przedmiotową instalację, przyjęto równoważny poziom hałasu w źródłach typu hala produkcyjna. Założono izolacyjność akustyczną ścian i dachów hal produkcyjnych wykonanych z płyt warstwowych 25 dB. Dla źródeł punktowych, przyjęto równoważny poziom mocy akustycznej w czasie odniesienia równego 8-miu najmniej korzystnym godzinom kolejno po sobie następującym w porze dnia.

Obiekty wielkogabarytowe takie jak zbiorniki i inne budowle technologiczne przyjęto do obliczeń jako źródła typu hala produkcyjna z poziomem hałasu „nie występuje”.

Rozkład wartości poziomów dźwięku na terenie planowanego przedsięwzięcia ilustruje mapa akustyczna terenu sporządzona przez program komputerowy i nałożona na plan sytuacyjny inwestycji (str. 133 raportu).

Oddziaływanie skumulowane

Na analizowanym terenie po południowo – zachodniej stronie występuje żwirownia emitująca hałas do środowiska, za nią zlokalizowany jest inny zakład przemysłowy, razem oddzielają planowane przedsięwzięcie od terenów chronionych. Po południowej stronie przebiega linia kolejowa z całodobowym ruchem kolejowym pociągów pasażerskich i towarowych, determinująca hałas na tym terenie. Wykonanie planowanego przedsięwzięcia spowoduje istotny wzrost emisji hałasu do środowiska w bezpośrednim otoczeniu zakładu, z dala od obszarów chronionych.

Wpływ emisji hałasu przez planowane przedsięwzięcie na poziom hałasu na zlokalizowane na kierunku zachodnim w dalszej odległości tereny chronione nie będzie istotny, ponieważ udział jego emisji po sumowaniu ciśnień akustycznych będzie mniejszy od 0,5 dB. Wynika to z różnicy ciśnień w dB(A) pomiędzy dodawanymi wartościami.

Etap wykonania

Na etapie wykonania przedsięwzięcia prace montażowo – budowlane będą:

- wykonywane ręcznie będą w zakresie nie większym niż prace na placu w czasie eksploatacji,
- wykonywane mechanicznie będą w zakresie nie większym niż prace na placu w czasie eksploatacji.

Jednorazowy wyladunek przywiezionej instalacji i posadowienie w określonym miejscu, nie będzie większe niż ruch aut ciężarowych w czasie eksploatacji.

Na etapie wykonania emitowany hałas nie będzie większy niż w czasie eksploatacji, ponieważ ruch kołowy w czasie transportu instalacji i prace na placu będą mniejsze niż w czasie jej eksploatacji.

Planowane przedsięwzięcie, nie będzie stanowiło źródła pogorszenia stanu środowiska zewnętrznego na terenach chronionych pod względem hałasu. Przedsięwzięcie zlokalizowane będzie na terenie przemysłowym i zalesionym, po dawnej oczyszczalni ścieków w Koniecpolu, w bliskiej odległości linii kolejowej relacji Częstochowa – Kielce, z dala od terenów chronionych. Najbliższe otoczenie planowanej inwestycji to tereny leśne, a najbliższe tereny podlegające ochronie akustycznej znajdują się na kierunku zachodnim od terenu, mapa izofon ich nie obejmuje.

Dla bezpieczeństwa pewności obliczeń przyjęto maksymalne wartości poziomów mocy akustycznej źródeł hałasu, i maksymalne czas pracy instalacji, np. praca urządzeń i ruch samochodowy, przy najbardziej niekorzystnych, (z punktu widzenia emisji hałasu do środowiska) warunkach pracy instalacji.

Wprowadzanie ścieków do środowiska

Ścieki bytowe

Przy założeniu, że powstające ścieki stanowią 100% zużycia wody, przyjęto 0,81m³ ścieków bytowych w ciągu doby. Będą one odprowadzane do planowanej oczyszczalni ścieków, zanim dojdzie do tego stanu, ścieki bytowe będą gromadzone w zbiorniku bezodpływowym i wywożone za pomocą wozów asenizacyjnych do zlewni.

Odcieki z pryzm kompostowych

W wyniku poddania odpadów procesowi kompostowania, szacuje się powstawanie odcieków na poziomie 3135 Mg/rok.

Odcieki z bioreaktorów będą odprowadzane do instalacji oczyszczania odcieków, a następnie zawracane będą do procesów. Odcieki z pryzmy dojrzewania kompostu będą zawracane do zraszania pryzm kompostowych.

Wody opadowe z połaci dachowych przy braku kontaktu ze źródłami zanieczyszczeń są kwalifikowane jako czyste, niewymagające oczyszczania, zostaną odprowadzone na teren biologicznie czynny należący do inwestora. Wody opadowe z terenu utwardzonego odprowadzane będą również na teren biologicznie czynny. Biorąc pod uwagę rodzaj prowadzonej działalności, jak również natężenie ruchu pojazdów, nie będą zawierały substancji zanieczyszczających w ilościach przekraczających 100 mg/l zawiesin ogólnych

oraz 15 mg/l węglowodorów ropopochodnych. Stosunki wodne na przedmiotowym terenie nie zostaną naruszone.

Wytwarzanie odpadów

Wszystkie odpady będą magazynowane w sposób selektywny, w wyznaczonym miejscu, w sposób umożliwiający ich identyfikację. Transportowane przez wyspecjalizowane firmy transportowe posiadające stosowne uprawnienia do świadczenia usług w zakresie transportu odpadów.

Wyklucza się przyjmowanie odpadów niebezpiecznych, wybuchowych, radioaktywnych oraz odpadów zanieczyszczonych substancjami niebezpiecznymi.

Na etapie funkcjonowania przedsięwzięcia będą powstawały odpady związane z eksploatacją procesu technologicznego, tj. kompostowanie odpadów.

Strumień przetwarzanych odpadów będzie wynosił 150000 Mg/rok, w tym część strumienia będzie poddana procesowi fermentacji w ilości 82500 Mg/rok, a 67500 Mg/rok kompostowaniu. Powstały po procesie fermentacji poferment zostanie odwodniony i poddany w drugim etapie procesowi kompostowania. Zatem sumarycznie do procesu kompostowania trafi strumień 67500 Mg/rok odpadu biodegradowalnego oraz 37000 Mg/rok odwodnionego pofermentu z procesu fermentacji. Sumarycznie instalacja kompostowania będzie przetwarzała 104500 Mg/rok i z tego powstanie około 49466 Mg/rok pełnowartościowego kompostu. Frakcja balastowa w ilości maksymalnie 7391 Mg/rok, nie nadająca się do wykorzystania traktowana będzie jako odpad, klasyfikowany w zależności od specyfiki pod kodem 19 05 02 (Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego) lub 19 05 03 (Kompost nie odpowiadający wymaganiom). Natomiast strumień zanieczyszczeń po procesie mechanicznego rozdrabniania i homogenizacji będzie klasyfikowany pod kodem 19 05 99 (Inne niewymienione odpady) i wytwarzany będzie w ilości maksymalnie 4125 Mg/rok. Wnioskodawca będzie dążył do jak najefektywniejszego wykorzystania surowca.

Powstały kompost za pomocą ładowarki zostanie przetransportowany do nowo wybudowanej wiaty na gotowy kompost, a następnie do hali granulacji i przygotowania nawozu.

Odpady wyszczególnione powyżej, będą magazynowane selektywnie w sposób zorganizowany; w zamykanych pojemnikach lub kontenerach, opisanych kodem i nazwą odpadu, ustawionych na wydzielonym i utwardzonym miejscu, zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych, co uniemożliwi zmieszanie różnych rodzajów odpadów oraz pozwoli na ich łatwą identyfikację.

Odpady magazynowane będą do momentu wypełnienia danego pojemnika, lub kontenera do momentu zebrania odpowiedniej partii odpadów. Po zapelnieniu danego pojemnika lub po zebraniu odpowiedniej ilości odpady zostaną przekazane do dalszego zagospodarowania w zakładach specjalistycznych posiadających zezwolenie na prowadzenie odzysku danego rodzaju odpadu.

Czas magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów nie będzie przekraczał terminów określonych w ustawie z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz.U. z 2021 r. poz. 779, z późn.zm.).

Powstały odpad o kodzie 19 05 03 zostanie poddany badaniom w certyfikowanym laboratorium w celu potwierdzenia spełnienia wymagań określonych w ustawie o nawozach i nawożeniu. Po spełnieniu wymagań, o których mowa powyżej, inwestor zamierza wytwarzać produkt do polepszania jakości gleb, tj. kompost i tym samym ograniczyć ilość powstającego odpadu o kodzie 19 05 03.

Kompost o kodzie 19 05 03 będzie wykorzystywany do rekultywacji biologicznej zamkniętych składowisk.

Przewidywane rodzaje i ilości emisji, w tym odpadów, wynikające z funkcjonowania planowanego przedsięwzięcia

Planowane przedsięwzięcie będzie wiązało się z:

- emisję substancji do powietrza - podczas pracy kompostowni będzie występowała niezorganizowana emisja zanieczyszczeń do powietrza, spowodowana pracą silników w samochodach dostarczających bioodpady, odbierających kompost, ładowarki, a także nieznaczna emisja zorganizowana zanieczyszczeń do powietrza z biofiltrów pionowych, do których trafiać będzie powietrze procesowe,

- wytwarzaniem odpadów - planowana inwestycja będzie wiązała się z wytwarzaniem odpadów, które będą magazynowane w wydzielonych i specjalnie do tego celu przystosowanych miejscach, z odpowiednimi pojemnikami lub kontenerami. Odpady będą przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym uprawnienia do gospodarowania danego rodzaju odpadami oraz zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie,
- wytwarzaniem ścieków - planowana inwestycja będzie wiązała się z powstawaniem ścieków przemysłowych - wód odciekowych z placu kompostowego, które będą oczyszczane we własnym zakresie i zwracane do procesu, wytwarzane będą także niewielkie ilości ścieków bytowych w wyniku obecności pracowników na instalacji,
- emisją hałasu do środowiska - praca zakładu wiąże się z powstawaniem emisji hałasu do środowiska, powodowanego przez pracę silników samochodowych, ładowarki oraz wentylatorów. Jednak z analizy wyników obliczeń można wnioskować, że planowane przedsięwzięcie nie będzie powodować przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku.

Informacje o różnorodności biologicznej, wykorzystywaniu zasobów naturalnych, w tym gleby, wody i powierzchni ziemi

Na terenie planowanej inwestycji nie występują obszary podlegające ochronie na podstawie ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (Dz.U. z 2021 r. poz. 1098, z późn.zm.). Planowana inwestycja będzie spełniała wymogi zapisów studium uwarunkowań i kierunków zagospodarowania przestrzennego miasta i gminy Koniecpol z 2000 r. Projektowane odpowiednie zabezpieczenia przedsięwzięcia będą eliminowały negatywny wpływ inwestycji na środowisko przyrodnicze.

Informacje o zapotrzebowaniu na energię i jej zużyciu

Na potrzeby eksploatacji zakładu będzie używana jedynie energia elektryczna, dostarczana na podstawie zapisów zawartych umów z jej dostawcą.

Energia elektryczna będzie wykorzystywana do zasilania: wentylatorów, pomp, oświetlenia, sterowania procesem, do zasilania gniazd wtykowych i odbiorników energii na cele socjalne. Przy maksymalnym obciążeniu instalacji zużycie energii elektrycznej wyniesie ok. 28,9 MWh/miesiąc.

Ryzyko wystąpienia poważnych awarii lub katastrof naturalnych i budowlanych, w tym ryzyko związane ze zmianą klimatu

W celu wyeliminowania ryzyka wystąpienia poważnej awarii, zostaną podjęte odpowiednie działania, jak:

- nadzorowanie procesów technologicznych, urządzeń oraz maszyn przez wykwalifikowanych pracowników,
- cykliczne szkolenia załogi w zakresie obsługi maszyn i urządzeń,
- wykorzystywanie wyłącznie sprawnych technicznie maszyn posiadających dopuszczenie do użytkowania,
- poddawanie maszyn i urządzeń okresowym przeglądom i badaniom technicznym,
- magazynowaniu odpadów w sposób uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko,
- uwzględnienie wymagań ochrony przeciwpożarowej – poprzez zaplanowanie rozmieszczenia poszczególnych obiektów z zachowaniem odpowiednich odległości, wyposażenie w odpowiednie środki ochrony przeciwpożarowej,
- rygorystyczne przestrzeganie przepisów bhp i ppoż. na terenie całego zakładu.

Rozwiązania projektowe planowanych instalacji będą uwzględniać zabezpieczenia przed skutkami potencjalnych zmian warunków klimatycznych i ewentualnego wystąpienia zdarzeń ekstremalnych (takich jak: fale upałów, długotrwałe susze, ekstremalne opady, zalewanie, gwałtowne burze i wiatry, fale chłodu, czy intensywne opady śniegu). Przedsięwzięcie zlokalizowano poza obszarami zagrożenia powodziowego. W przypadku upałów pracownikom zapewniać będzie dostęp do chłodnej wody pitnej. Na terenie zakładu będzie funkcjonował skuteczny system kanalizacji deszczowej, produkcja będzie prowadzona na terenach utwardzonych. Procesy technologiczne będą prowadzone przy użyciu maszyn i urządzeń, które w czasie trwania procesów zostaną odpowiednio unieruchomione,

w sposób eliminujący zagrożenie ich przewrócenia na wypadek silnych wiatrów. W przypadku intensywnych opadów śniegu wszystkie drogi dojazdowe i place manewrowe będą odśnieżane. Wszelkie powyższe opisy odnoszą się do krótkotrwałych i ekstremalnych zjawisk pogodowych. W przypadku wymienionych zdarzeń o znamionach klęski żywiołowej zgodnie z przepisami prawnymi, na danym terenie będą działać sztaby zarządzania antykryzysowego, które będą podejmować odpowiednie działania oraz decydować o ewentualnych czasowych przerwach w funkcjonowaniu zakładu. W tym zakresie pracownicy, a także decydenci zakładu będą współpracowali z odpowiednimi służbami (straż, policja, wojsko) i będą dostosowywali się do poleceń wydawanych przez odpowiednie służby.

Do czynności profilaktycznych stosowanych na terenie zakładu będą należeć:

- utrzymanie w stałej sprawności technicznej instalacji energetycznej;
- niedopuszczanie do przeciążania sieci elektrycznych;
- eliminowanie połączeń prowizorycznych;
- wyznaczenie dróg pożarowych oraz zadbanie o ich przejezdność tj. nieblokowanie pojazdami, składowania sprzętu i materiałów;
- zapobieganie gromadzeniu materiałów palnych (paliwa) w pomieszczeniach/zbiornikach do tego rodzaju magazynowania nie przystosowanych,
- nawadnianie terenów zielonych w przypadku występowania wysokich temperatur i dłuższych okresów braku opadów.

Miejsca i tereny szczególnie zagrożone pożarowo oznaczone będą jako strefy bezpieczeństwa pożarowego, w których obowiązywać będą zaostrzone rygory w tym zakresie. Posiadanie graficznego planu ochrony ppoż., w którym oznaczony będzie przebieg sieci wodociągowej, rozmieszczenie hydrantów, drogi pożarowe i ewakuacji, miejsca podjazdu ciężkiego sprzętu pożarniczego.

W wyniku przeprowadzonych analizy stwierdzono następujący możliwy wpływ na zmiany klimatu:

- bezpośrednie emisje gazów cieplarnianych powodowane przez planowane przedsięwzięcie na etapie eksploatacji, np. dwutlenek węgla, związane z procesem spalania biogazu w generatorach CHP, spalaniem oleju napędowego w silnikach urządzeń technologicznych, awaryjnym spalaniem pochodni, itp.,
- bezpośrednie emisje gazów cieplarnianych powodowane przez transport towarzyszący przedsięwzięciu (transport materiałów na etapie budowy, transport na etapie eksploatacji, transport produktów, transport odpadów). Występująca na etapie realizacji inwestycji, wynikająca z użytkowania pojazdów transportujących materiały i maszyn budowlanych emisja, będzie mieć charakter okresowy. Po zrealizowaniu inwestycji, w fazie eksploatacji, przewiduje się, że transport odbywający się zarówno na terenie zakładu jak i poza nim, ulegnie zwiększeniu w stosunku do stanu aktualnego, w związku z czym zwiększy się również emisja gazów cieplarnianych w wyniku spalania paliw w środkach transportu. Transport będzie zorganizowany w taki sposób (poprzez działania logistyczne), aby możliwie jak najbardziej zminimalizować emisję,
- działania wpływające na pochłanianie gazów cieplarnianych – w ramach realizacji inwestycji przewidziano pozostawienie terenów zielonych, o minimalnej powierzchni stanowiącej 15% powierzchni działek, na których planowana jest inwestycja.

Istniejące w sąsiedztwie lub w bezpośrednim zasięgu oddziaływania planowanego przedsięwzięcia zabytki chronione

Na terenie Koniecpola, w kierunku wschodnim od planowanego przedsięwzięcia znajdują się:

1. Zespół pałacowo-parkowy z I połowy XVII wieku,
2. Kościół parafialny pw. Św. Trójcy XVII wieku,
3. Kościół pw. Michała Archaniola z 1767 roku,
4. Dom mieszkalny z XVII wieku,
5. Kaplica cmentarna z 1829 roku.

W najbliższej odległości od planowanego przedsięwzięcia znajdują się: kościół parafialny pw. Michała Archaniola z 1767 r. w odległości ok. 1,35 km oraz Zespół pałacowo-parkowy z I połowy XVII wieku w odległości ok. 1,5 km.

Pozostałe w/wym. zabytki, znajdują się w znacznej odległości od granic planowanej inwestycji. Biorąc pod uwagę odległość zabytków od granic planowanego przedsięwzięcia, można wykluczyć występowanie negatywnego oddziaływania.

Powiązanie planowanego przedsięwzięcia z innymi przedsięwzięciami, w szczególności kumulowanie się oddziaływań

Obecnie, na terenie działki nr 8773 nie jest prowadzona żadna działalność produkcyjna. Wcześniej działka należała do Konięcpolskich Zakładów Płyt Pilśniowych, w którym produkowano płyty pilśniowe, a ostatnio prowadzona była działalność w zakresie oczyszczania ścieków przemysłowych. Eksploatacja planowanego przedsięwzięcia będzie powodowała występowanie, jak wyżej wymieniono, emisji zanieczyszczeń do powietrza głównie ze spalania paliw w silnikach pojazdów oraz biogazu. Na podstawie przeprowadzonych w raporcie o oddziaływaniu na środowisko obliczeń można stwierdzić jej niewielki zasięg. W związku z powyższym planowana inwestycja nie wpłynie negatywnie na dotychczasowy stan jakości powietrza w rejonie oraz nie będzie powodować skumulowanego oddziaływania zanieczyszczeń.

Eksploatacja planowanej instalacji będzie się wiązać z przetwarzaniem i powstawaniem odpadów o rodzajach i ilościach wcześniej wskazanych. Odpady będą magazynowane w specjalnie wydzielonych i przeznaczonych do tego celu miejscach, w sposób eliminujący możliwość ich wymieszania czy niezamierzonego rozprzestrzeniania. Wyklucza się możliwość oddziaływania na tereny sąsiednie, czy możliwość skumulowanego oddziaływania w tym zakresie.

Projektowane przedsięwzięcie spowoduje powstawanie wód opadowych i roztopowych oraz wód odciekowych z miejsc magazynowania odpadów oraz placu kompostowego, które zostaną odprowadzone do instalacji oczyszczania odcieków.

Planowana instalacja przewidziana jest na terenie przemysłowym, z dala od zabudowy mieszkaniowej, gdzie w chwili obecnej nie występuje oddziaływanie akustyczne, w związku z czym emisja hałasu w bezpośrednim otoczeniu zakładu będzie mało odczuwalna. Jak wykazała ocena oddziaływania akustycznego, wpływ instalacji na najbliższe tereny chronione będzie znikomy i nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnego poziomu dźwięku w porze dnia ani w nocy.

Ogólny zasięg oddziaływania projektowanego przedsięwzięcia na poszczególne elementy środowiska zarówno w fazie budowy jak i eksploatacji będzie niewielki i ograniczy się do terenu zakładu. Nie będzie zatem występowało skumulowane oddziaływanie na środowisko w zakresie innym niż opisane powyżej.

Dopuszczalne poziomy hałasu w środowisku a lokalizacja planowanego przedsięwzięcia

Działka nr 8773 według faktycznego stanu zabudowy sąsiaduje z:

- od strony wschodniej graniczy z terenami leśnymi, dalej jest linia kolejowa,
- od strony południowej graniczy z terenami leśnymi, dalej jest linia kolejowa,
- od strony północnej graniczy z terenami leśnymi,
- od strony zachodniej graniczy z terenami leśnym,
- od strony południowo – zachodniej graniczy z terenami przemysłowymi: żwirownia i dalej zakład przemysłowy.

W sąsiedztwie wskazanego terenu, po południowej i wschodniej stronie przebiega linia kolejowa relacji Częstochowa – Kielce z całodobowym ruchem kolejowym pociągów pasażerskich i towarowych.

Tereny położone w najbliższym sąsiedztwie (nie są objęte miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego), wykorzystywane są jako tereny leśne, które zgodnie z w/wym. rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku, nie podlegają ochronie akustycznej.

Najbliższe tereny podlegające ochronie akustycznej znajdują się w znacznej odległości od planowanego przedsięwzięcia i leżą poza obszarem mapy z izofonami oddziaływania akustycznego.

Są to tereny położone:

- na północny-zachód – ok. 630m od planowanej inwestycji (objęte miejscowym planem z przeznaczeniem pod zabudowę mieszkaniową jednorodzinną oraz zagrodową – działka nr 1036),

- na zachód – ok. 770m od planowanej inwestycji (objęte miejscowym planem z przeznaczeniem pod zabudowę mieszkaniową jednorodzinną – działki nr 1616 i 1618, z przeznaczeniem pod cmentarz – działki nr 1582/3 i 1583),
- na południe – ok. 520m od planowanej inwestycji (objęte miejscowym planem z przeznaczeniem pod przemysł oraz usługi – działka nr 914/2, z przeznaczeniem pod zabudowę mieszkaniową jednorodzinną, zabudowę zagrodową oraz usługi podstawowe – działka nr 2541/2),
- na południowy-zachód – ok. 400m od planowanej inwestycji (objęte miejscowym planem z przeznaczeniem pod zabudowę mieszkaniową jednorodzinną oraz usługi – działka nr 8756).

Najbliższe tereny chronione leżą na kierunku zachodnim i jest to zabudowa mieszkaniowa z usługami dla których, zgodnie z w/wym. rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r., dopuszczalne poziomy hałasu wyrażone równoważnym poziomem dźwięku A odpowiednio wynoszą:

- 55 dB – dla pory dnia,
- 45 dB – dla pory nocy.

CZŁONEK
SAMORZĄDOWEGO KOLEGIUM ODWOŁAWCZEGO

mgr Gabriela Zajder

CZŁONEK
SAMORZĄDOWEGO KOLEGIUM ODWOŁAWCZEGO

mgr Jacek Puszek

CZŁONEK
SAMORZĄDOWEGO KOLEGIUM ODWOŁAWCZEGO

mgr Karolina Stolarska-Wojdała